

**НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І
ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**

Кафедра таксації лісу та лісового менеджменту

«ЗАТВЕРДЖУЮ»

Директор ННІ лісового і садово-
паркового господарства

_____ проф. Лакида П.І.
“_____” _____ 2021 р.

«СХВАЛЕНО»

на засіданні кафедри таксації лісу та лісового менеджменту
Протокол № 17 від «04» червня 2021 р.

Завідувач кафедри
_____ А.М. Білоус

«РОЗГЛЯНУТО»

Гарант ОП «Деревообробні та меблеві технології»
Гарант ОП
_____ А. К. Спірочкін

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

«Організація деревообробного виробництва»

Спеціальність 187 «Деревообробні та меблеві технології»
Освітня програма «Деревообробні та меблеві технології»
ННІ Лісового і садово-паркового господарства
Розробники: к.с.-г.н, доц. Оборська А.Е., к.с.-г.н, доц. Бала О.П.

1. Опис навчальної дисципліни
Організація деревообробного виробництва

Галузь знань, напрям підготовки, спеціальність, освітній ступінь				
Освітній ступінь	Бакалавр			
Спеціальність	187 – «Деревообробні та меблеві технології»			
Освітня програма	Деревообробні та меблеві технології			
Характеристика навчальної дисципліни				
Вид	Вибіркова			
Загальна кількість годин	120			
Кількість кредитів	4,0			
Кількість змістовних модулів	2			
Форма контролю	Іспит			
Показники навчальної дисципліни для денної та заочної форм навчання				
	Повний термін		Скорочений термін	
	денна форма	заочна форма	денна форма	заочна форма
Рік підготовки	4	4	3	3
Семестр	8	8	6	6
Лекційні заняття	26 год	6 год	26 год	6 год
Лабораторні заняття	26 год	6 год	26 год	6 год
Семінарські заняття				
Самостійна робота	68 год	108 год	68 год	108 год
Кількість тижневих аудиторних годин для денної форми навчання:	4 год		4 год	

2. Мета та завдання навчальної дисципліни

Мета. Ринкові механізми господарювання передбачають пошук та використання нових джерел і організаційних методів ефективної діяльності підприємств. Важлива роль у цьому належить організації виробництва насамперед тому, що вона не потребує істотних капітальних вкладень, трудовитрат, але при цьому є засобом інтеграції усіх чинників економічного розвитку.

Жорсткі умови на ринку праці вимагають від випускників навчальних закладів не лише глибоких спеціальних знань із професійно-орієнтованих дисциплін та дисциплін економічного профілю, а й умілого їхнього застосування до конкретних виробничих ситуацій.

Вивчення курсу «Організація деревообробного виробництва» спрямоване на набуття відповідних умінь і навиків.

Завдання – підготовка високопрофесійних кадрів, які володіли б комплексом знань з питань передових, ефективних форм і методів організації та управління деревообробними підприємствами, сформованих за допомогою спеціальної теоретичної та практичної підготовки з організації виробництва.

У результаті вивчення навчальної дисципліни студент повинен знати:

- організаційні основи використання засобів виробництва і предметів праці;
- шляхи підвищення ефективності виробництва;
- питання наукової організації та оплати праці, організації, інноваційної діяльності, технічного контролю, роботи допоміжного, обслуговуючого виробництва та основи комерційної діяльності.

вміти:

- застосовувати сучасні методи організації деревообробного виробництва;
- раціонально використовувати обладнання та виробничі потужності, сировину і матеріали;
- організовувати працю, заробітну плату, підвищення кваліфікації робітників;
- організовувати розширення виробництва;
- здійснювати технічний контроль якості продукції;
- забезпечувати роботу допоміжного і обслуговуючих виробництв;
- здійснювати раціональне постачання матеріалів та збут продукції.

Навчальний процес передбачає проведення лекційних, практичних (у разі використання у навчальному процесу програмної оболонки Moodle практичні заняття доцільно організовувати у виді лабораторних занять) і самостійних занять.

Набуття компетентностей:

загальні компетентності (ЗК): 5. Навички використання інформаційних та комунікаційних технологій. Здатність до визначення інформаційної потреби, пошуку, оброблення та аналізу інформації з різних джерел. 6. Знання та розуміння предметної області та розуміння професії. Здатність застосовувати базові теоретичні знання при постановці і вирішенні професійних завдань

фахові (спеціальні) компетентності (ФК): 4. Турбота про якість. Здатність забезпечувати належний рівень виготовлення виробів з деревини, послуг чи виробничих процесів на основі знань із спеціальних дисциплін. Здатність здійснювати техніко-економічне обґрунтування проектних рішень. 6. Здатність до самостійної роботи. Здатність використовувати на практиці навички і вміння в організації виробничих робіт.

3. Програма та структура навчальної дисципліни

Змістовний модуль 1. Основні поняття організації деревообробного виробництва

Тема 1. Організація деревообробного виробництва як прикладна економічна дисципліна (2 год.)

Значення і завдання організації виробництва в умовах ринкової економіки.

Історія виникнення та розвитку науки організації виробництва.

Сутність організації виробництва. Предмет та об'єкт вивчення організації виробництва як науки. Мета і задачі дисципліни. Зв'язок курсу з технологічними та економічними дисциплінами. Роль курсу в підготовці фахівців деревообробного профілю.

Тема 2. Деревообробні підприємства: принципи організації, режим роботи та управління виробництвом (2 год.)

Основні виробництва в деревообробній галузі, їхній взаємозв'язок. Види деревообробних підприємств.

Склад і структура виробництва деревообробних підприємств. Типи виробництв, показники, що їх характеризують.

Структура управління підприємством.

Принципи організації виробництва, їхня характеристика.

Режим роботи деревообробних підприємств, характеристика основних його елементів.

Роль інформації в управлінні виробництвом. Інформаційні технології в управлінні виробництвом. Організація диспетчерської служби. Поняття про автоматизовані системи управління.

Тема 3. Організація використання обладнання та виробничої потужності (2 год.)

Виробнича потужність підприємства та фактори, що її визначають.

Введення та вибуваюча виробничі потужності. Виробнича потужність на початок року (вхідна) та на кінець року (вихідна потужність). Середньорічна потужність.

Потужність обладнання, його вплив на виробничу потужність підприємства. Об'ємно-пропускні та швидкісні показники для визначення потужності обладнання.

Методичні основи визначення виробничих потужностей деревообробних підприємств.

Тема 4. Організація використання предметів праці (2 год.)

Суть та класифікація предметів праці, їхня характеристика. Баланс використання сировини на деревообробних підприємствах. Стадії переробки деревини на лісопильно-деревообробних та фанерних підприємствах.

Організація нормування сировини і матеріалів. Норми і нормативи. Організація обліку і контролю витрат матеріальних ресурсів.

Комплексне використання сировини і матеріалів: перспективні напрямки, показники.

Тема 5. Технічне нормування (6 год.)

Завдання і значення технічного нормування. Види нормативів і норм в організації нормування.

Робочий час і його класифікація. Організація проведення нормативних робіт. Методи вивчення затрат робочого часу. Методи технічного нормування. Методика проведення спостережень і первинний обробіток результатів.

Проектування раціонального балансу зміни. Розрахунок норм часу і норм виробітку.

Нормоутворювальні фактори на різних типах деревообробних верстатів.

Змістовний модуль 2. Організація основних господарських процесів деревообробного виробництва

Тема 6. Організація праці (2 год.)

Поняття про працю, юридичні основи її організації. Колективний та трудовий договори.

Продуктивність праці, методи її визначення. Фактори, що впливають на ріст продуктивності праці.

Наукова організація праці. (НОП), основні її напрями.

Форми організації праці. Їхній зв'язок з технікою і технологією виробництва.

Тема 7. Організація оплати праці (4 год.)

Регулювання заробітної плати на рівні держави, галузі, підприємства. Тарифна система, що діє в деревообробній галузі. Елементи тарифної системи. Особливості тарифікації праці робітників. Особливості і доцільність застосування форм і систем оплати в різних умовах.

Оплата праці керівників, професіоналів і фахівців підприємств деревообробної галузі. Умови преміювання працівників, доплати і надбавки.

Вдосконалення форм і систем оплати праці, як один із найважливіших факторів зацікавленості працівників у підвищенні продуктивності праці.

Тема 8. Організація інноваційної діяльності та процесу підготовки виробництва (2 год.)

Удосконалення техніки та технології виробництва – одна із важливих сторін діяльності підприємства. Суть та основні завдання підготовки виробництва. Структура процесу підготовки виробництва. Характеристика окремих стадій цього процесу. Особливості організації підготовки виробництва окремих видів виробництва (лісопильних, фанерних, плитних).

Зміст та структура підготовки виробництва нових меблевих виробів. Стадії та етапи підготовки виробництва. Система підготовки меблевого виробництва. Форми організації.

Тема 9. Управління якістю продукції та організація технічного контролю (2 год.)

Управління якістю продукції, мета та стадії його проведення. Заходи по забезпеченню високої якості продукції. Фактори, що визначають якість продукції і утворюють систему управління нею. Сертифікація виробництва і продукції. Функції технічного контролю. Організація його виконання.

Відділи технічного контролю, їх склад, обов'язки працівників. Основні вимоги до раціональної організації технічного контролю.

Види контролю якості продукції, ознаки його класифікації. Технологічний контроль на різних видах виробництв.

Тема 10. Організація роботи допоміжного, обслуговуючого виробництва та комерційної діяльності (2 год.)

Допоміжне і обслуговуюче виробництво – важлива складова загальної організації виробництва.

Організація та нормування роботи ремонтного та інструментального господарств.

Організація матеріально-технічного постачання і збуту продукції, транспортного і складського господарства.

- повного та скороченого терміну денної (заочної) форми навчання

Назви змістовних модулів і тем	Кількість годин								
	денна форма					заочна форма			
	тижні лекцій- ні ¹	усього	у тому числі			усього	у тому числі		
			л	лаб	с.р.		л	лаб	с.р.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Змістовний модуль 1. Основні поняття організації деревообробного виробництва									
Тема 1. Організація деревообробного виробництва як прикладна економічна дисципліна	1	3	2	-	1	3	0,5	-	2,5
Тема 2. Деревообробні підприємства	2	10	2	-	8	10	0,5	-	9,5
Тема 3. Організація використання обладнання та виробничої потужності	3	7	2	4	1	7	0,5	1	5,5
Тема 4. Організація використання предметів праці	4	12	2	4	6	14	0,5	1	12,5
Тема 5. Технічне нормування	5-7	13	6	6	1	11	1	1	9
Разом за змістовним модулем 1		60	14	14	32	45	3	3	39
Змістовний модуль 2. Організація основних господарських процесів деревообробного виробництва									
Тема 6. Організація праці	8	10	2	6	2	10	0,5	1	8,5
Тема 7. Оплата праці	9-10	17	4	6	7	14	1	2	11
Тема 8. Організація інноваційної діяльності та процесу підготовки виробництва	11	6	2	-	4	7	0,5	-	6,5
Тема 9. Управління якістю продукції та організація технічного контролю	12	6	2	-	4	7	0,5	-	6,5
Тема 10. Організація роботи допоміжного, обслуговуючого виробництва та комерційної діяльності	13	6	2	-	4	7	0,5	-	6,5
Разом за змістовним модулем 2		60	12	12	36	45	3	3	39
Усього годин		120	26	26	68	120	6	6	108

¹ Лабораторні заняття проводяться щотижня за визначеними темами у п. 5, самостійна робота - як опрацювання під час підготовки до занять та описові і розрахункові роботи за завданнями.

6. Теми лабораторних занять

№ з/п	Назва теми	Кількість годин
1	Організація використання засобів виробництва на деревообробних підприємствах	4
2	Організація використання оборотних фондів на деревообробних підприємствах	4
3	Проектування нормативного балансу робочої зміни на основі фотографії робочого дня	2
4	Визначення норм виробітку на основі даних фотохронометражу	2
5	Визначення норм виробітку аналітично-розрахунковим методом	2
6	Визначення середніх норм виробітку	2
7	Визначення норм виробітку і планової продуктивності праці за типовими нормативними довідниками	4
8	Розрахунок заробітної плати бригаді деревообробного цеху	4
10	Документальне оформлення розрахунків з оплати праці у деревообробному виробництві	2

7. Контрольні запитання, комплекти тестів для визначення рівня засвоєння знань студентами

Лабораторні роботи студенти виконують у робочих зошитах на основі іменних індивідуальних завдань. Приклади завдання наводяться нижче.

ІНДИВІДУАЛЬНЕ ЗАВДАННЯ №1, Вар. 1

Для виконання лабораторної роботи

З дисципліни «Організація деревообробного виробництва»

Студент ____ курсу ____ групи _____

Вихідні дані

На деревообробному підприємстві на початок року функціонував виробничий потік на базі стрічкопилкового верстата WIMMER річною потужністю 9600 м³ (нормативна технічна потужність верстата 2,5 м³/год). З 1 березня введений виробничий потік на базі круглопилкового верстата МЕВОР потужністю 19000 м³ (нормативна технічна потужність верстата 5 м³/год). З 1 червня стрічкопилкове обладнання виведене з експлуатації.

Підприємство працює за двозмінним графіком.

Протягом року 370 годин обладнання перебувало у профілактичних ремонтах і оглядах, фактично відпрацювало 4500 год (в т.ч. 1290 і 3210 год).

Фактично випущено готової продукції обладнанням на базі WIMMER 3520 м³, на базі МЕВОР – 14800 м³.

Національний університет біоресурсів і природокористування України

Кафедра таксації лісу та лісового менеджменту

ІНДИВІДУАЛЬНЕ ЗАВДАННЯ №2, Вар. 1

Для виконання лабораторної роботи

З дисципліни «Організація деревообробного виробництва»

У 20__ році підприємство планує випустити 6000 м³ пиломатеріалів обрізних середньою ціною 3800 грн, і 5500 м³ пиломатеріалів необрізних середньою ціною 2500 грн.

Для переробки отримується сировина за структурою:
 Соснові колоди d 15-19 см категорій В,С 6% ціною 1200 грн
 Соснові колоди d 20-29 см категорій В,С 10% ціною 1300 грн
 Соснові колоди d 30-39 см категорій В,С 12% ціною 1500 грн
 Соснові колоди d 15-19 см категорії D 15% ціною 1100 грн
 Соснові колоди d 20-29 см категорії D 41% ціною 1200 грн
 Соснові колоди d 30-39 см категорії D 16% ціною 1400 грн
 Для опалення виробничих приміщень буде використано 1200 м³ обапола, решта відходів на даний час не мають збуту. Обладнання – круглопилкові верстати.

Типові задачі

1. Розрахувати нормативний баланс робочого часу зміни ($T_{зм}$) тривалістю 8 год, якщо норматив підготовчо-заклучного часу ($H_{пз}$) становить 6% тривалості зміни, а нормативи часу на відпочинок ($H_{вон}$) та обслуговування робочого місця ($H_{орм}$) – відповідно 5 і 7 % оперативного часу. Порівняти фактичні показники з нормативними.

№ п/п	Індекс затрат робочого часу	Тривалість, хв		Відхилення, хв	
		нормативна	фактична	+	-
1.	$T_{пз}$		44		
2.	$T_{оп}$		360		
4.	$T_{орм}$		27		
5.	$T_{вон}$		23		
6.	$T_{ном}$		20		
7.	$T_{пмд}$		6		
	Всього за балансом		480		

2. Розрахувати коефіцієнти балансу робочого часу та резерв максимально можливого підвищення продуктивності праці за умови усунення всіх втрат і зайвих витрат робочого часу.

№ п/п	Індекс затрат робочого часу	Тривалість, хв		Відхилення, хв	
		нормативна	фактична	+	-
1.	$T_{пз}$	33	44		
2.	$T_{оп}$	395	360		
4.	$T_{орм}$	32	27		
5.	$T_{вон}$	20	23		
6.	$T_{ном}$		20		
7.	$T_{пмд}$		6		
	Всього за балансом	480	480		

3. Нормативний баланс робочого часу:

$T_{пз}$	33
$T_{оп}$	395
$T_{орм}$	32
$T_{вон}$	20

Хронометражний ряд основної роботи:

8,8,9,10,8,11,14,10,9,8

Хронометражний ряд допоміжної роботи:

2,2,2,2,3,2,2,2,2

Визначити норму виробітку у штуках виробів.

4. На немеханізованому розпилюванні врозвал робоча норма виробітку 16,4 м³. Фактичне виконання – 120 м³. Визначте суму заробітної плати за прямою відрядною системою оплати праці.

5. Розподіліть заробітну плату між робітниками на немеханізованому розпилюванні врозвал:

Професія	Тарифна ставка, грн	Кількість відпрацьованих днів	Міжтарифний коефіцієнт	Коефіцієнт-дні	Заробітна плата основна, грн
		20			
		20			
		18			
					9500,00

Приклад екзаменаційного білета

Національний університет біоресурсів і природокористування України			
ОС «Бакалавр» Спеціальність 187 «Деревообробні та мебелі технології» 4 к., 2-3 к (с. т. н.), 2 с.	Кафедра Таксації лісу та лісового менеджменту 2019-2020 н. р.	ЕКЗАМЕНАЦІЙНИЙ БІЛЕТ № 1 з дисципліни «Організація деревообробного виробництва»	Затверджено Завідувач кафедри Білоус А.М. Протокол №15 від 23.05.2019 р.

Екзаменаційні запитання і завдання

(максимальна оцінка 20 балів)

Студент має письмово відповісти на два теоретичних питання. Максимальна оцінка за кожен елемент відповіді – 10 балів.

- | | |
|---|--|
| 1 | Зміст організації деревообробного виробництва, значення і завдання. |
| 2 | Наведіть класифікацію предметів праці на деревообробних підприємствах. |

Тестові запитання різних типів

(максимальна оцінка 10 балів)

Питання 1	
	Кого вважають основоположником організації праці як науки?
1	Аркрайта
2	Тейлора
3	Гілберта
4	Форда
Впишіть номер правильної відповіді у картку оцінки знань студента	

Питання 2	
За проєктованим балансом час зміни розподіляється таким чином:	
- підготовчо-заклучна робота 40 хв.	
- основна робота 340 хв.	
- допоміжна робота 60 хв.	
- обслуговування робочого місця 15 хв.	
- відпочинок 25 хв.	
- власні потреби 10 хв.	
Норма оперативного часу 80 хв/одиницю. Визначити норму виробітку.	
Впишіть правильну відповідь у картку оцінки знань студента	

Питання 3	
За призначенням норми праці бувають:	
1	норми прогулів
2	норми часу
3	норми виробітку
4	норми обслуговування
5	норми відпочинку

6	норми чисельності
Впишіть номери правильних відповідей у картку оцінки знань студента	

Питання 4	
Розташуйте у правильному порядку (за ієрархією) елементи виробничої структури підприємства	
1	цех
2	підприємство
3	робоче місце
4	виробництво
5	виробнича ділянка
Впишіть правильні відповіді у картку оцінки знань студента	

Питання 5	
Місткість клеєльного преса у фанерному виробництві належить до показників:	
1	швидкісних
2	періоду часу
3	об'ємно-пропускних
4	нормативних
Впишіть номер правильної відповіді у картку оцінки знань студента	

Питання 6	
Для визначення коефіцієнта екстенсивного навантаження встановлюють час:	
1	фактично відпрацьований
2	календарний
3	номінальний
4	ефективний
Впишіть номери правильних відповідей у картку оцінки знань студента	

Питання 7	
Залежно від можливості використання відходи поділяють на:	
1	сировину
2	основні матеріали
3	допоміжні матеріали
4	ділові відходи
5	покиді
6	втрати
Впишіть номери правильних відповідей у картку оцінки знань студента	

Питання 7	
Максимально допустима величина витрат сировини і матеріалів на одиницю продукції це:	
1	норматив
2	норма
3	розцінка
4	вихід
Впишіть номер правильної відповіді у картку оцінки знань студента	

Питання 9	
Які типи виробництв виділяють залежно від спеціалізації і повторюваності?	
1	промислове
2	спеціалізоване
3	масове
4	одиничне
5	серійне
Впишіть правильні відповіді у картку оцінки знань студента	

Питання 10	
Токар виконує роботу протягом місяця (20 робочих днів). Тарифна ставка 200 грн. за 1 людину-день, норма виробітку 25 одиниць на 1 людину-день. Фактично виконано 700 одиниць роботи. Визначити суму заробітної плати за прямою відрядною системою.	
Впишіть правильну відповідь у картку оцінки знань студента	

8. Методи навчання

У процесі викладання дисципліни «Організація деревообробного виробництва» використовуються такі методи:

- 1) організації та здійснення навчально-пізнавальної діяльності (бесіда, лекція; ілюстрація; практичні роботи, реферати; самостійна робота студентів);
- 2) стимулювання й мотивації навчально-пізнавальної діяльності (навчальні дискусії, аналіз життєвих ситуацій);
- 3) контролю (самоконтролю, взаємоконтролю), корекції (самокорекції, взаємокорекції) за ефективністю навчально-пізнавальної діяльності;
- 4) бінарні, інтегровані (універсальні) методи.

9. Форми контролю

Основними формами організації контролю у процесі вивчення студентами дисципліни «Організація деревообробного виробництва» є індивідуальна, групова та фронтальна перевірка знань, вмінь та навичок студентів (усна та письмова).

Форма проміжного контролю за результатами вивчення кожного модуля – тест у системі Elearn, що складається з 20 питань та практичне завдання.

Форма заключного контролю:

- іспит у вигляді комбінованого завдання, що складається з двох теоретичних питань та тестового контролю у системі Elearn.

10. Розподіл балів, які отримують студенти

Поточний контроль		Рейтинг з навчальної роботи R _{НР}	Рейтинг з додаткової роботи R _{ДР}	Рейтинг штрафний R _{ШТР}	Підсумкова атестація (залік / іспит)	Загальна кількість балів
ЗМ 1	ЗМ 2					
0-100	0-100	0-70	0-10	0-5	0-30	0-100

Загальна оцінка складає 100 балів. З них: 70 балів – навчальна робота, 30 балів – атестація (іспит).

Для отримання позитивної оцінки у підсумку необхідно набрати мінімум 60 балів.

Студенти, які протягом семестру набрали кількість балів, менше 42 не допускаються до заліку (іспиту) і зобов'язані підвищити його на додаткових заняттях.

Підсумкова оцінка із дисципліни може бути виставлена лише тоді, коли студент виконав правильно та захистив робочий зошит з лабораторними роботами, виконав усі передбачені самостійні роботи та не має більше одного пропуску лабораторних занять.

Відповідно до «Положення про кредитно-модульну систему навчання в НУБіП України» рейтинг студента з навчальної роботи з дисципліни «Організація деревообробного виробництва» за умови рівності змістовних модулів визначається за формулою:

$$R_{HP} = \frac{0,7 \cdot (R_{ЗМ1} + R_{ЗМ2})}{2} + R_{ДР} - R_{ШТР}$$

де $R_{ЗМ1}$, $R_{ЗМ2}$ – рейтингові оцінки змістових модулів за 100-бальною шкалою;

2 – кількість змістових модулів;

$R_{ДР}$ – рейтинг з додаткової роботи;

$R_{ШТР}$ – рейтинг штрафний.

Рейтинг з додаткової роботи $R_{ДР}$ додається до R_{HP} і не може перевищувати 10 балів. Він визначається лектором і надається студентам рішенням кафедри за виконання робіт, які не передбачені навчальним планом, але сприяють підвищенню рівня знань студентів з дисципліни.

Рейтинг штрафний $R_{ШТР}$ не перевищує 5 балів і віднімається від R_{HP} . Він визначається лектором і вводиться рішенням кафедри для студентів, які матеріал змістового модуля засвоїли невчасно, не дотримувалися графіка роботи, пропускали заняття тощо.

Шкала оцінювання

Сума балів за всі види навчальної діяльності	Оцінка за національною шкалою	
	іспит	залік
90-100	відмінно	зараховано
74-89	добре	
60-73	задовільно	
0-59	незадовільно	не зараховано

11. Методичне забезпечення

1. Організація деревообробного виробництва: робочий зошит для виконання лабораторних робіт для студентів освітнього ступеня «Бакалавр» денної форми навчання напряму підготовки 6.051801 – «Деревооброблювальні технології» та спеціальності 187 – «Деревообробні та меблеві технології» / Оборська А. Е., Кравець П. В., Васишин Р. Д., Домашовець Г. С. // НУБіП України. К.: „ЦП „Компрінт”, 2019. 37 с.

2. Організація деревообробного виробництва: робочий зошит для виконання практичних робіт для студентів освітнього ступеня «Бакалавр» заочної форми навчання напряму підготовки 6.051801 – «Деревооброблювальні технології» та спеціальності 187 – «Деревообробні та меблеві технології» / Оборська А. Е., Кравець П. В., Васишин Р. Д., Домашовець Г. С. // НУБіП України. К.: „ЦП „Компрінт”, 2019. 26 с.

3. Оборська А.Е., Бала О.П. Організація деревообробного виробництва. Методичні рекомендації для виконання лабораторних робіт студентами освітнього ступеня «Бакалавр» денної форми навчання за спеціальністю 187 «Деревообробні та меблеві технології». К. : ЦП «Компринт», 2020. 60 с.

4. Бала О.П., Оборська А.Е. Організація деревообробного виробництва : конспект лекцій для студентів спеціальності 187 «Деревообробні та меблеві технології». К. : ЦП «Компринт», 2020. 128 с.

5. Типовые нормы выработки и времени на лесопильные работы (работы, выполняемые на одноэтажных лесопильных рамах и круглопильных станках). М. : НИИ труда, 1990. 196 с.

6. Типовые нормы выработки на изготовление точеных изделий. К. : Минлесхоз УССР, 1990. 13 с.

12. Рекомендована література

Основні друковані джерела

1. Гриньова В.М. Організація виробництва: Підручник. Затверджено МОН / Гриньова В.М., Салун М.М. — К., 2009. — 582 с.

2. Кіндрат Р. Я. Організація виробництва деревообробних підприємств. Навчальний посібник / Р. Я. Кіндрат – Львів : Видавничий дім „Панорама”, 2002. – 135 с.

3. Мугандин С. М. Организация, планирование и управление на деревообрабатывающих и лесохимических предприятиях / Мугандин С. М., Мосягин В. И. – М. : Лесн. пром-сть, 1990. – 352 с.

4. Петров Б. С. Организация, планирование и управление на деревообрабатывающих предприятиях : Учебник для вузов / Петров Б. С., Окладский В. Н., Акимова Р. А. – М. : Лесн. пром-сть, 1980. – 352 с.

Додаткові друковані джерела

1. Буглай Б М. Технология изделий из древесины: Учебник для вузов / Буглай Б М., Гончаров Н. А. – М. : Лесн. пром-сть, 1985. – 408 с.

2. Кряков М. В. Современное производство мебели / Кряков М. В., Гулин В. С., Берелин А. В. – М. : Лесн. пром-сть, 1986. – 264 с.

3. Носовський Т. А. Технологія лісопильно-деревообробних виробництв : Навчальний посібник / Носовський Т. А., Мацюк Р. І., Маслій В. В. – К. : НМК ВО, 1993. – 196 с.

4. Оксанич Э. Я. Оперативно-производственное планирование в мебельном производстве: Учебное пособие для вузов / Оксанич Э. Я., Соловий Б. И. – М. : Лесн. пром-сть, 1982. – 192 с.

5. Организация и оперативное управление предприятиями целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности: Учебник для вузов / В. С. Соломинский, С. М. Мугандин, А. П. Иванов, А. Н. Алексеева // Под ред. д. е. н. В. С. Соломинского. – М. : Лесн. пром-сть, 1989. – 368 с.

6. Сенько Є. І. Організація, планування та управління на підприємствах лісового і садово-паркового господарства : навч. посіб. / Сенько Є. І. – К. : Знання, 2012.– 487с.

7. Справочник экономиста деревообрабатывающей промышленности / Б. И. Павлов, С. М. Мугандин, Е. К. Алтухова и др. – Под ред. Б. И. Павлова. – М. : Лесн. пром-сть, 1988. – 400 с.

8. Терещенко В. І. Організація і управління: Досвід США / В. І. Терещенко – К. : Т-во „Знання” УРСР, 1990. – 48 с.

13. Інтернет джерела

1. Derevo-info – інформаційний портал деревообробної галузі. Режим доступу: <http://www.derevo.info/>.

2. Лісове господарство, лісова, паперова і деревообробна промисловість: науково-технічний збірник. Режим доступу: <http://archive.nbu.gov.ua/portal/natural/lglpdp/>.

3. Кодекс законів про працю України. Режим доступу: <http://zakon1.rada.gov.ua/laws/show/322-08>.

4. Генеральна угода про регулювання основних принципів і норм реалізації соціально-економічної політики і трудових відносин України. Режим доступу: <http://zakon0.rada.gov.ua/laws/show/n0006120-10>.

5. Електронний навчальний курс з дисципліни «Основи обліку і аудиту на деревообробних підприємствах» Навчально-інформаційний портал ННІ лісового і садово-паркового господарства режим доступу: <http://elearn.nubip.edu.ua/course/view.php?id=2250>