

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ  
НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ

Гуманітарно-педагогічний факультет

Розглянуто і схвалено  
Вченою радою НУБіП України  
«24» квітня 2024 р.  
(протокол № 11)



«ЗАТВЕРДЖУЮ»  
Ректор НУБіП України  
С. Ніколаснко  
«24» квітня 2024 р.

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН  
підготовки фахівців 2024 року вступу

Рівень вищої освіти (ОС)  
Галузь знань  
Спеціальність  
Орієнтація програми  
Освітньо-наукова програма  
Форма навчання  
Термін навчання (обсяг кредитів ЄКТС)  
На основі  
Кваліфікація

Третій (освітньо-науковий)  
03 – «Гуманітарні науки»  
032 – «Історія та археологія»  
освітньо-наукова програма  
«Історія України»  
денна, вечірня  
4 роки (40 кредитів)  
ОС «Магістр», ОКР «Спеціаліст»  
PhD – доктор філософії

## І.ГРАФІКОСВІТНЬОГОПРОЦЕСУ

Підготовки фахівців третього (освітньо-наукового) рівня вищої освіти 2024 року вступу спеціальності 032  
- «Історія та археологія» освітньо-наукової програми «Історія України»

Рік навчання	2024 рік													2025 рік																																										
	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень											
	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	3	10	17	24	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1	8	15	22
6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	31	7	14	21	28	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52					
I	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	:	:	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	:	:	НК	НК	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
II	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	:	:	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК
III	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК
IV	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК

### Умовні позначення:

НР	- Навчальна робота
:	- Екзаменаційна сесія
-	- канікули
I	- Педагогічна (асистентська) практика
//	- захист дисертаційної роботи
НК	- Наукова робота

Декан факультету



Інна САВИЦЬКА

**II. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ**

№ п/п	Назва навчальної дисципліни	Загальний обсяг		Форми контролю знань за семестрами			Аудиторні заняття				Самостійна робота	Практична підготовка		Розподіл тижневих годин за курсами та семестрами							
		Годин	(1Є СТС 30 год). Кредитів	Екзамен	Залік	Курсова робота	Всього	у тому числі				Навчальна практика	Виробничая практика	I курс	II курс		III курс		IV курс		
								Семестри													
								1с.	2с.	3с.				4с.	5с.	6с.	7с.	8с.			
								Кількість тижнів у семестрі													
15	15	15	15	15	15	15	15	13													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22

**1. Обов'язкові компоненти ОНП**

**1.1. Цикл загальнонаукової підготовки**

ОК 1	Філософія науки	120	4	1			45	15		30	75			3								
ОК 2	Іноземна мова за професійним спрямуванням	180	6	1			60	15		45	120			4								
ОК 3	Педагогіка та управління закладами вищої освіти	120	4	1			45	15		30	75			3								
ОК 4	Організація проведення наукових досліджень	120	4	1			45	30		15	75			3								
<b>Всього</b>		<b>540</b>	<b>18</b>	<b>4</b>			<b>195</b>	<b>75</b>		<b>120</b>	<b>345</b>			<b>13</b>								

**1.2. Цикл спеціальної (фахової) підготовки**

ОК 5	Аграрна історія України	210	7	1			60	30		30	150			4								
ОК 6	Вітчизняна та зарубіжна історіографія аграрної історії України	180	6	3			60	30		30	120				4							
ОК 7	Актуальні проблеми історичного дослідження	180	6	3			60	30		30	120				4							
ОК 8	Історія міжнародних зв'язків України	150	5	3			45	15		30	105				3							
ОК 9	Педагогічна (асистентська) практика	240	8	5									240				8					
<b>Всього</b>		<b>960</b>	<b>32</b>	<b>4</b>	<b>1</b>		<b>225</b>	<b>105</b>		<b>120</b>	<b>495</b>		<b>240</b>	<b>4</b>	<b>11</b>	<b>8</b>						
<b>Загальний обсяг обов'язкових компонентів</b>		<b>1500</b>	<b>50</b>	<b>8</b>	<b>1</b>		<b>420</b>	<b>180</b>		<b>240</b>	<b>840</b>		<b>240</b>	<b>17</b>	<b>11</b>	<b>8</b>						

**2.Вибіркові компоненти  
ОНП**

ВК 1	Сучасні методи та підходи дослідження вітчизняної історії	150	5	3		45	15		30	105					3				
ВК 2	Історія аграрної освіти та науки	150	5	3		45	15		30	105					3				
ВК 3	Історичні студії та дослідницькі дихотомії	150	5	3		45	15		30	105					3				
ВК 4	Історична регіоналістика	150	5	3		45	15		30	105					3				
ВК 5	Актуальні питання історії України в міжнародному вимірі	150	5	3		45	15		30	105					3				
ВК 6	Політична історія України ХХ – ХХІ ст.	150	5	3		45	15		30	105					3				
ВК 7	Усна історія в дослідницькій роботі	150	5	3		45	15		30	105					3				
ВК 8	Історичні дослідження як ключовий елемент політики пам'яті	150	5	3		45	15		30	105					3				
ВК 9	Вибіркова компонента (із загальноуніверситетського переліку та ВК інших кафедр)	150	5	3		45	15		30	105					3				
<b>Загальний обсяг вибірових компонентів</b>		<b>300</b>	<b>10</b>	<b>2</b>		<b>90</b>	<b>30</b>		<b>60</b>	<b>210</b>					<b>6</b>				
<b>Разом за ОНП</b>		<b>1800</b>	<b>60</b>	<b>7</b>	<b>4</b>	<b>510</b>	<b>210</b>		<b>300</b>	<b>1050</b>		<b>240</b>	<b>17</b>	<b>17</b>	<b>8</b>				

### III. СТРУКТУРА НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

Навчальні дисципліни	Години	Кредити	%
1. Обов'язкові компоненти ОПП	1500	50	83,3
2. Вибіркові компоненти ОПП	300	10	16,7
<b>Разом за ОНП</b>	<b>1800</b>	<b>60,0</b>	<b>100</b>

### IV. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, ТИЖНІ

Рік навчання	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практична підготовка	Наукова робота та підготовка дисертаційної роботи	Канікули	Всього
1	15	2		27	8	52
2	15	2		27	8	52
3			15	29	8	52
4				44	8	52
<b>Разом за ОНП</b>	<b>30</b>	<b>4</b>	<b>15</b>	<b>127</b>	<b>32</b>	<b>208</b>

РОЗРОБЛЕНО:

Керівник проектної групи  В. В. Стрілець

Декан факультету  І. М. Савицька

Завідувач відділом  В. Л. Вакуленко