

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ

Факультет економічний

Розглянуто і схвалено
вченою радою НУБіП України
«22» 03 2023 р.
(протокол № 8)



С. Ніколаєнко
2023 р.

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахівців 2023 року вступу

Рівень вищої освіти	третій (освітньо-науковий)
Галузь знань	07 «Управління та адміністрування»
Спеціальність	071 «Облік і оподаткування»
Освітня програма	Облік і оподаткування
Орієнтація освітньої програми	освітньо-наукова
Форма навчання	денна
Термін навчання (обсяг кредитів ЄКТС)	4 роки (60 кредитів)
На основі	ОС «Магістр», ОКР «Спеціаліст»
Освітній ступінь	доктор філософії
Кваліфікація	доктор філософії обліку і оподаткування

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ
підготовки фахівців третього (освітньо-наукового) рівня вищої освіти 2023 року вступу
спеціальності 071 «Облік і оподаткування» освітньо-наукової програми «Облік і оподаткування» (денна форми навчання)

Рік навчання	2023 рік												2024 рік																																											
	Вересень			Жовтень				Листопад			Грудень		Січень			Лютий		Березень		Квітень			Травень		Червень			Липень		Серпень																										
29 VII	4	11	18	25 IX	2	9	16	23	30 X	6	13	20	27 XI	4	11	18	25	1	8	15	22	29 I	5	12	19	26 II	4	11	18	25 III	1	8	15	22	29 IV	6	13	20	27 V	3	10	17	24 VI	1	8	15	22	29 VII	5	12	19					
1 IX				X				XI				XII				31					II				III				III					V				VI				VI				VII										
3 IX				X				XI				XII									II				III				III					V				VI				VI				VII										
IX	10	17	24		8	15	22	29		12	19	26		10	17	24		7	14	21	28		11	18	25		10	17	24		7	14	21	28		12	19	26		9	16	23		7	14	21	28		11	18	25					
I	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52				
I		Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	:	:	:	:	:	:	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	:	:			К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
Рік навчання	2024 рік												2025 рік																																											
	Вересень			Жовтень				Листопад			Грудень		Січень			Лютий		Березень		Квітень			Травень		Червень			Липень		Серпень																										
26 VII	2	9	16	23	30 IX	7	14	21	28 X	4	11	18	25 XI	2	9	16	23	30 XII	6	13	20	27 I	3	10	17	24 II	3	10	17	31 III	7	14	21	28 III	5	12	19	26	2	9	16	23	30 VI	7	14	21	28 VII	4	11	18						
I				X				XI				XII								1				II				II				III				IV				I				VI				VII				VIII				
I				X				XI				XII				29				2				III				III				IV				V				VI				VI				VII				VIII				
IX	8	15	22	29	6	13	20	27		10	17	24		8	15	22		12	19	26		9	16	23		9	16	23		6	13	20	27		11	18	25		8	15	22		6	13	20	27		4	11	18	25		10	17	24	
I	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52				
II		Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	Н	:	:																																						
III																																																								
IV																																																								

Умовні позначення:

- наукова робота
- Н** - навчальна робота
- :** - екзаменаційна сесія
- К** - канікули
- I** - педагогічна (асистентська) практика
- //** - захист дисертаційної роботи

Декан факультету



Анатолій ДІБРОВА

II. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ п/п	Назва навчальної дисципліни	Загальний обсяг		Форми контролю знань за семестрами			Аудиторні заняття			Самостійна робота	Практична підготовка		Розподіл тижневих годин за курсами та семестрами								
		Годин	(1ЄСТС 30 год). Кредитів	Екзамен	Залік	Курсова робота	Всього	у тому числі			Навчальна практика	Виробнича практика	I рік	II рік	III рік	IV рік					
								Семестри													
								1с	2с.				3с.	4с.	5с.	6с.	7с.	8с.			
		Кількість тижнів у семестрі																			
10	10	10		4	4																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1. Обов'язкові компоненти ОНП																					
1.1. Цикл загальнонаукової підготовки																					
ОК 1	Філософія науки	120	4	1			45	20		25	75			4							
ОК 2	Іноземна мова за професійним спрямуванням	180	6	1			60	10		50	120			6							
ОК 3	Педагогіка та управління закладами вищої освіти	120	4	1			45	20		25	75			4							
Всього		420	14	3			150	50		100	270			14							
1.2. Цикл спеціальної (фахової) підготовки																					
ОК 4	Економетричне моделювання наукових бізнес - проектів	120	4	2			40	20		20	80			4							
ОК 5	Теорії та концепції бухгалтерського обліку	120	4	2			40	20		20	80			4							
ОК 6	Методологія наукового дослідження та інтелектуальна власність	120	4	1			50	20		30	70			5							
ОК 7	Теорія та прагматика міжнародного корпоративного оподаткування	90	3	1			30	10		20	60			3							
ОК 8	Інформаційні технології в обліку агроформувань	120	4	2			40	20		20	80			4							
ОК 9	Парадигми і концепції економічного контролю	120	4	2			40	20		20	80			4							

ОК 10	Теорія і методологія економічного аналізу	120	4	2			40	20		20	80				4						
ОК 11	Педагогічна практика	120	4		6								120					15	15		
Всього		930	31	6	1		280	130		150	530		120	8	20			15	15		
Загальний обсяг обов'язкових компонентів		1350	45	9	1		430	180		250	800		120	22	20			15	15		
2. Вибіркові компоненти ОНП*																					
ВК1	Фахова вибіркова дисципліна 1	150	5	3			50	20		30	100				5						
ВК2	Фахова вибіркова дисципліна 2	150	5	3			50	20		30	100				5						
ВК3	Фахова вибіркова дисципліна 3	150	5	3			50	20		30	100				5						
Загальний обсяг вибірових компонентів		450	15	3			150	60		90	300				15						
Разом за ОНП		1800	60	12	1		570	240		330	1110		120	22	20	15		15	15		

*Згідно каталогу вибірових дисциплін на 2023-2024 рр.

*Перелік вибірових компонентів ОНП

№	назва	№	назва
1	Аграрна політика в умовах глобалізації економіки	7	Управління ризиками в оподаткуванні
2	Облік і оподаткування в управлінні агробізнесом	8	Антикризове фінансове управління та фінансова безпека підприємств
3	Дейтамайнінг	9	Теорія та практика облікового забезпечення управління підприємством у ERP-системах
4	Аналітика агробізнесу	10	Мікро- та макроекономіка -2
5	Облікові концепції в системі оподаткування	11	Вибірковий компонент з інших освітніх програм (за напрямом дослідження)*
6	Міжнародне оподаткування		

*Згідно каталогу вибірових дисциплін на 2023-2024 рр.

III. СТРУКТУРА НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

Навчальні дисципліни	Години	Кредити	%
1. Обов'язкові компоненти ОНП	1350	45	75
2. Вибіркові компоненти ОНП	450	15	25
Разом за ОНП	1800	60	100

IV. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, ТИЖНІ


Рік навчання	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Педагогічна практика	Наукова робота	Канікули	Всього
1	8	4		32	8	52
2	4	2		38	8	52
3			8	36	8	52
4				44	8	52
Разом за ОНП	12	6	8	150	32	208

Розроблено:

Гарант ОНП

Декан економічного факультету

Завідувач відділу аспірантури



Любов ГУЦАЛЕНКО



Анатолій ДІБРОВА



Віталій ВАКУЛЕНКО

