



СИЛАБУС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ «Технологія деревних плит»

Ступінь вищої освіти - Бакалавр
Спеціальність 187 Деревообробні та меблеві технології
Освітня програма « Деревообробні та меблеві технології »
Рік навчання 2ск/3, семестр 3/5
Форма здобуття вищої освіти денна
Кількість кредитів ЄКТС 4
Мова викладання українська

Лектор навчальної
дисципліни
Контактна інформація
лектора (e-mail)
URL ЕНК на
навчальному порталі
НУБіП України

Лакида Юрій Петрович

yuriy.lakyda@nibip.edu.ua

ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Вивчення дисципліни «Технологія деревних плит» включає технологічні, науково-технічні, економічні та екологічні питання, вивчення яких забезпечить студентів знаннями в галузі виробництва деревних плит та пластиків. Ці знання необхідні для якісного засвоєння курсу "Обладнання галузі" і "Технологія виробів з деревини", а також для активної інженерної діяльності, спрямованої на підвищення якості клеєних матеріалів і плит, ефективності та екологічності їх виробництва. У курсі дисципліни дається визначення деревних плит, які ефективно використовуються у різних галузях промисловості. У деревних плитах відсутні недоліки, притаманні натуральній низькоякісній деревині. Наведено огляд виробів з подрібненої деревини, особливостей технології, конструювання пресформ, класифікація та властивості деревних плит. Матеріал поділений на два модулі. До кожного модуля входить теоретичний матеріал та виконання лабораторних робіт, які оцінюються «зараховано» або «не зараховано». У кінці кожного модуля передбачено виконання модульної контрольної роботи. До написання модульної контрольної роботи допускаються студенти, які виконали всі лабораторні роботи з оцінкою «зараховано».

Форма контролю – екзамен

Компетентності ОП:

інтегральна компетентність (ІК): здатність розв'язувати складні спеціалізовані задачі деревообробних та меблевих технологій

спеціальні (фахові, предметні) компетентності (СК):

СК04. Здатність застосовувати базові знання про будову та властивості деревини, деревинних матеріалів та деревинних композитів під час вибору раціональних технологій їхнього застосування.

СК07. Здатність обґрунтовувати вибір та визначати витрати сировини і матеріалів у виробництві пилопродукції, обґрунтовувати та розробляти технологічні процеси лісопиляльно-деревообробного виробництва.

СК08. Здатність обґрунтовувати вибір та визначати витрати сировини і матеріалів, обґрунтовувати та розробляти технологічні процеси виробництва струганого та лущеного шпону, фанерної продукції, деревинних плит та інших деревинних композитів.

СК09. Здатність обґрунтовано вибирати технологію сушіння пиломатеріалів, заготовок, шпону та подрібненої деревини, а також технологічне обладнання для ведення процесу сушіння.

СК10. Здатність проектувати і конструювати вироби з деревини і меблі та розробляти відповідну конструкторсько-технологічну документацію, вибирати та розраховувати витрати деревини, деревинних та інших матеріалів для виготовлення виробів з деревини та меблевих виробів, обґрунтовувати та розробляти технологічні процеси їхнього виробництва.

Програмні результати навчання навчальної дисципліни:

ПРН15. Здійснювати контроль та аналіз параметрів деревини, деревинних, клейових, опоряджувальних та інших використовуваних матеріалів відповідно до чинних методик та інструкцій.

ПРН16. Раціонально використовувати сировинні, матеріальні та енергетичні ресурси на деревообробних та меблевих виробництвах, застосовувати досягнення науково-технічного прогресу щодо охорони навколишнього середовища.

СТРУКТУРА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Тема	Години (лекційні, практичні, самостійні)	Результати навчання	Завдання	Оцінювання
4 семестр				
Модуль 1				
Тема 1. Плити з деревинно- клейової композиції	20/14/22	Знати основні види і властивості деревних плит Вміти розраховувати продуктивність основного устаткування, кількість сировини і матеріалів, необхідних для виготовлення деревних плит Розуміти методику визначення фізико-механічних властивостей деревних плит Використовувати отримані знання на виробництві	Задача лабораторної роботи №1 – Визначення вологості деревних плит Задача лабораторної роботи №2 – Визначення фізичних властивостей деревних плит Задача лабораторної роботи №3 – Визначення межі міцності деревних плит	35
Модуль 2				

Тема 2. Технологія деревних пластиків	25/16/23	Знати сутність технологічних процесів виготовлення деревинних плит і пластиків Вміти проводити дослідження й експерименти спрямовані на удосконалювання технології деревних плит Розуміти Технологію виготовлення різних деревних плит Використовувати отримані знання на виробництві	Задача лабораторної роботи №4 – Визначення модуля пружності деревних плит Задача лабораторної роботи №5 – Визначення ударної в'язкості деревних плит Задача лабораторної роботи №6 Визначення форми і розміру деревного наповнювача	35
Всього за 5 семестр				70
Іспит				30

ПОЛІТИКА ОЦІНЮВАННЯ

Політика щодо дедлайнів та перескладання:	Роботи, які здаються із порушенням термінів без поважних причин, оцінюються на нижчу оцінку. Перескладання модулів відбувається із дозволу лектора за наявності поважних причин (наприклад, лікарняний).
Політика щодо академічної доброчесності:	Списування під час контрольних робіт та екзаменів заборонені (в т.ч. із використанням мобільних девайсів).
Політика щодо відвідування:	Відвідування занять є обов'язковим. За об'єктивних причин (наприклад, хвороба, міжнародне стажування) навчання може відбуватись індивідуально (в он-лайн формі за погодженням адміністрації інституту), пропущені заняття обов'язково потрібно відпрацювати – прочитавши лекційний матеріал в навчальному порталі.

ШКАЛА ОЦІНЮВАННЯ ЗНАТЬ ЗДОБУВАЧІВ ВИЩОЇ ОСВІТИ

Рейтинг здобувача вищої освіти, бали	Оцінка національна за результати складання екзаменів заліків	
	екзаменів	заліків
90-100	відмінно	зараховано
74-89	добре	
60-73	задовільно	
0-59	незадовільно	не зараховано

РЕКОМЕНДОВАНІ ДЖЕРЕЛА ІНФОРМАЦІЇ

Основні

1. Бехта П.А. Виробництво і обробка лущеного та струганого шпону: навч. посібник. К : ІСДО, 1995. 296 с.
2. Бехта П.А. Технологія виробництва фанери: навч. посібник. К : ІЗМН, 1996. 280 с.
3. Бехта П.А. Технологія і обладнання для виробництва деревностружкових плит: навч. посібник. К : ІСДО, 1994. 456 с.