



СИЛАБУС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ «Сучасне обладнання для виготовлення меблевих виробів»

Ступінь вищої освіти – Магістр
Спеціальність 187 Деревообробні та меблеві технології
Освітня програма «Деревообробні та меблеві технології»
Рік навчання 1, семестр 1
Форма навчання: денна
Кількість кредитів ЄКТС: 4
Мова викладання: українська

Лектор навчальної
дисципліни

Зав'ялов Денис Лазарович

Контактна інформація
лектора (e-mail)

denyszavialov@nubip.edu.ua

URL ЕНК на
навчальному порталі
НУБіП України

<https://elearn.nubip.edu.ua/enrol/index.php?id=1873>

ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Дисципліна «Сучасне обладнання для виготовлення меблевих виробів» є частиною ОП спеціальності 187 – Деревообробні і меблеві технології. Відноситься до вибіркових дисциплін, загальна кількість 120 годин, в т.ч. лекції – 30 год, лабораторні роботи – 30 год, самостійна робота – 60 год.

Метою вивчення дисципліни «Сучасне обладнання для виготовлення меблевих виробів» є забезпечення формування у студентів комплексу знань, умінь і навиків, що необхідні для правильного вибору сучасного обладнання та інструменту меблевих виробництв, раціональних методів їх експлуатації.

Форма контролю – екзамен

Компетентності ОП:

інтегральна компетентність (ІК): Здатність розв'язувати складні задачі та проблеми в професійній, освітній, науковій, дослідницькій та інноваційній діяльності, пов'язані з виробництвом продукції деревообробки, меблів та виробів з деревини, дослідженнями деревини, деревинних та недеревинних матеріалів, а також досліджувати, проектувати та впроваджувати відповідні ресурсощадні та екологічнобезпечні технологічні процеси, що характеризуються невизначеністю умов і вимог.

загальні компетентності (ЗК):

ЗК02. Вміння виявляти, ставити та вирішувати проблеми.

ЗК03. Здатність до проведення досліджень на відповідному рівні.

ЗК04. Здатність генерувати нові ідеї та реалізовувати їх у вигляді обґрунтованих інноваційних рішень.

ЗК05. Навички використання новітніх інформаційних технологій.

ЗК06. Здатність до адаптації та дії в новій ситуації.

ЗК08. Визначеність і наполегливість щодо поставлених завдань і взятих обов'язків.

ЗК09. Здатність працювати автономно та в команді, у тому числі у

складі багатопрофільної групи фахівців.

ЗК12. Уміння складати наукові та науково-технічні звіти за результатами роботи.

СК1. Здатність використовувати знання про деревину для розроблення технологічних режимів і процесів на деревообробних та меблевих виробництвах.

СК2. Здатність використовувати сучасні математичні і оптимізаційні методи досліджень в деревообробних та меблевих виробництвах для вирішення складних технологічних задач, пов'язаних з розробленням та удосконаленням технологічних процесів.

СК4. Здатність формулювати нові гіпотези та наукові і виробничі задачі в деревообробній та меблевій галузях, вибирати належні методи, способи та методики для їх розв'язку з урахуванням наявних та потенційних ресурсів.

СК5. Здатність аналізувати існуючі процеси виробництва, проектувати і впроваджувати нові ефективні процеси деревообробних та меблевих виробництв.

СК6. Здатність до проведення патентного пошуку та розроблення супровідної нормативно-технічної документації.

СК7. Здатність вирішувати завдання інженерного спрямування, які пов'язані з спеціальними деревообробними виробництвами та проектуванням конструкцій з деревини.

СК8. Здатність вирішувати завдання інженерного спрямування, які пов'язані з енергетичною ефективністю функціонування підприємств галузі.

СК9. Здатність розробляти і впроваджувати заходи з технологічної підготовки деревообробних та меблевих виробництв з метою випуску продукції належної якості та різноманітного асортименту.

СК10. Здатність розробляти і впроваджувати заходи з використання залишків та відходів деревини на підприємствах галузі.

СК11. Здатність використовувати знання й практичні навички щодо експлуатації, обслуговування та контролю виробничих процесів і структурних підрозділів підприємства.

Програмні результати навчання (ПРН) ОП:

ПР05. Уміти організувати розробку програм та проведення комплексних досліджень та випробувань матеріалів, напівфабрикатів та виробів.

ПР07. Проводити експериментальні роботи, спрямовані на визначення характеристик і властивостей деревини, деревинних та недеревинних матеріалів, виробів з деревини та меблів, розроблення і впровадження технологічних режимів та процесів у виробництво.

ПР11. Уміти обґрунтовано встановлювати показники якості продукції деревообробних та меблевих виробництв.

СТРУКТУРА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Тема	Години (лекції/лабораторні, практичні, самостійні)	Результати навчання	Завдання	Оцінюван ня
Модуль 1				
Тема 1 Предмет і зміст курсу. Тема 1. Сучасне обладнання для розкрою деревинних плит. Розрахунок швидкостей різання та подачі. Силові розрахунки	6/5/16	Знати конструктивні особливості сучасного обладнання для ділення деревинних плит та вміти аналізувати його технологічне призначення	Вивчення конструкції ліній форматного оброблення плитних матеріалів фірми Homag (Німеччина) моделей Homag Optimat FPL 226, FPL 526, FPR 225, FPR 226.	18
Тема 2 Новітнє обладнання для оброблення пластей меблевих щитів. Розрахунок швидкості різання та можливих швидкостей подачі. Силові розрахунки	6/5/14	Знати конструктивні особливості сучасного обладнання для оброблення поверхні деталей та вміти аналізувати його технологічне призначення	Вивчення конструкції форматно-розкрійних верстатів фірми Altendorf (Німеччина) моделей Altendorf F 45, Altendorf F 45 ELMO, Altendorf WA 80, Altendorf WA 8	18
Модуль 2				
Тема 3 Сучасне обладнання для кромкування меблевих заготовок. Конструктивні особливості сучасного обладнання для софтформінгу та постфрмінгу. Розрахунок швидкостей обробки та подачі. Силові розрахунки.	6/6/10	Знати конструктивні особливості сучасного обладнання для кромкування меблевих заготовок та вміти аналізувати його технологічне призначення	Вивчення конструкції пиляльних центрів фірми Holzma (Німеччина) моделей Holzma Optimat HPP 230, Holzma Optimat HPP 250, Holzma Optimat HPP 350, Holzma Optimat HPP 380, Holzma Optimat HPL 380, Holzma Optimat HPL 33, Holzma Optimat HKL 380	18
Тема 4 Сучасне обладнання меблевого виробництва для виготовлення токарних деталей та ножок кабріоль Конструктивні особливості сучасного обладнання меблевого виробництва для виготовлення токарних деталей та ножок кабріоль. Розрахунок швидкостей різання та подачі. Силові розрахунки.	6/7/10	Знати конструктивні особливості сучасного обладнання для виготовлення токарних деталей та ножок кабріоль та вміти аналізувати його технологічне призначення	Вивчення інтерфейсу та інструментів в середовищі Autodesk програми для створення управляючих програм Artcam Створення управляючої програми для обробки по периметру заготовок у середовищі Autodesk програми Artcam для верстату з ЧПК	8
Тема 5 сучасне обладнання меблевого оснащеного числовим	6/7/10	Знати конструктивні особливості сучасного обладнання	Створення управляючої програми для обробки «по середній лінії» заготовок у	8

програмним керуванням. Конструктивні особливості сучасного обладнання оснащеного числовим програмним керуванням	обладнання меблевого оснащеного числовим програмним керуванням та вміти аналізувати його технологічне призначення	середовищі Autodesk програми Artcam для верстату з ЧПК Створення управляючої програми для обробки МДФ фасадів з «допрацюванням по кутам» заготовок у середовищі Autodesk програми Artcam для верстату з ЧПК	
Всього за семестр			42-70
Екзамен			0-30
Всього за курс			60-100

ПОЛІТИКА ОЦІНЮВАННЯ ЗНАНЬ ЗДОБУВАЧІВ ВИЩОЇ ОСВІТИ

Політика щодо дедлайнів та перескладання:	Роботи, які здаються із порушенням термінів без поважних причин, оцінюються на нижчу оцінку. Перескладання модулів відбувається із дозволу лектора за наявності поважних причин (наприклад, лікарняний).
Політика щодо академічної доброчесності:	Списування під час контрольних робіт та екзаменів заборонені (в т.ч. із використанням мобільних девайсів).
Політика щодо відвідування:	Відвідування занять є обов'язковим. За об'єктивних причин (наприклад, хвороба, міжнародне стажування) навчання може відбуватись індивідуально (в он-лайн формі за погодженням адміністрації інституту), пропущені заняття обов'язково потрібно відпрацювати – прочитавши лекційний матеріал в навчальному порталі.

ШКАЛА ОЦІНЮВАННЯ СТУДЕНТІВ

Рейтинг здобувача вищої освіти, бали	Оцінка національна за результати складання екзаменів заліків	
	екзаменів	заліків
90-100	відмінно	зараховано
74-89	добре	
60-73	задовільно	
0-59	незадовільно	незараховано

РЕКОМЕНДОВАНІ ДЖЕРЕЛА ІНФОРМАЦІЇ

Основні

1. Шостак В.В. Обладнання деревообробного виробництва Київ:ІСДО, 1993. 328с.
2. Кірик М.Д. Інструмент для оброблення деревини та деревних матеріалів Львів, 1999. 190с.
3. Кірик М.Д. Підготовки дереворізальних інструментів до роботи та їх експлуатація. Львів, 2002. 408с.

Допоміжні

1. Каталог дереворізального інструменту фірми Лойко. URL: <https://www.leuco.com/static/catalog-ua/html5/index.html?&locale=ENG&pn=1>.