



## СИЛАБУС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ « Інноваційні технології оброблення деревини »

Ступінь вищої освіти - Магістр  
Спеціальність **187 Деревообробні та меблеві технології**  
Освітня програма « Деревообробні та меблеві технології »  
Рік навчання 1, семестр 1  
Форма здобуття вищої освіти денна  
Кількість кредитів ЄКТС 6  
Мова викладання українська (українська, англійська, німецька)

Лектор навчальної  
дисципліни  
Контактна інформація  
лектора (e-mail)  
URL ЕНК на  
навчальному порталі  
НУБіП України

д.т.н.проф.Пінчевська О.О.

olenapinchevska@nibip.edu.ua

<https://elearn.nubip.edu.ua/course/view.php?id=844>

### ОПИС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Дисципліна «Інноваційні технології оброблення деревини» є частиною ОП спеціальності 187 – Деревообробні і меблеві технології. Відноситься до обов'язкових дисциплін, загальна кількість 180 годин, в т.ч. лекції – 30 год, практичні роботи – 30 год, самостійна робота – 120 год.

Метою вивчення дисципліни «Інноваційні технології оброблення деревини» формування у студентів комплексу знань, умінь і навиків, що необхідні для правильного проектування і організації технологічних процесів на деревообробних виробництвах, раціональних методів їх експлуатації, а також для активної інженерної діяльності, що спрямована на підвищення якості товарів з деревини У робочій програмі передбачено проведення лекційних та практичних занять, виконання курсового проекту - Прийняття та оцінка проектних рішень, у якому застосовуючи методи нечіткої логіки ( метод експертних оцінок, метод розставляння пріоритетів, метод аналізу ієрархій) необхідно обрати пріоритетні матеріали, обладнання для проектування підприємства, виробів,

#### Компетентності ОП:

**інтегральна компетентність (ІК):** Здатність розв'язувати складні задачі та проблемив професійній, освітній, науковій, дослідницькій та інноваційній діяльності, пов'язані з виробництвом продукції деревообробки, меблів та виробів з деревини, дослідженнями деревини, деревинних та недеревинних матеріалів, а також досліджувати, проектувати та впроваджувати відповідні ресурсощадні та екологічнобезпечні технологічні процеси, що характеризуються невизначеністю умов і вимог

#### Загальні компетентності(ЗК):

ЗК2. Вміння виявляти, ставити та вирішувати проблеми.

ЗК5. Навички використання новітніх інформаційних технологій.

ЗК6. Здатність до адаптації та дії в новій ситуації.

#### Спеціальні (фахові, предметні) компетентності (СК):

СК1. Здатність використовувати знання про деревину для розроблення технологічних режимів і процесів на деревообробних та меблевих виробництвах.

СК10. Здатність розробляти і впроваджувати заходи з використання залишків та відходів деревини на підприємствах галузі.

СК11. Здатність використовувати знання й практичні навички щодо експлуатації, обслуговування та контролю виробничих процесів і структурних підрозділів підприємства.

#### Програмні результати навчання (ПРН) ОП:

ПР01. Володіти логікою та методологію наукового пізнання.

ПР02. Уміти зрозуміло і недвозначно доносити власні знання, висновки та пояснення з проблем деревообробних та меблевих технологій до фахівців і нефахівців, зокрема до осіб, які навчаються

ПР04. Розуміти та застосовувати принципи системного аналізу, причинно-наслідкових зв'язків

між значущими факторами та науковими і технічними рішеннями, що приймаються для розв'язання складних задач деревообробного та меблевого виробництва.

### СТРУКТУРА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Тема	Години (лекції/лабораторні, самостійні)	Результати навчання	Завдання	Оцінювання
<b>1 семестр</b>				
<b>Модуль 1</b>				
Тема 1. Вступ. Стан ринку деревообробної та меблевої продукції.	<b>4/8/40</b>	<b>Знати</b> історію розвитку науки про деревину, сутність системи ощадливого виробництва, її основні положення та інструменти	<b>Задача практичної роботи №1</b> – Ознайомлення з новітнім деревообробним обладнанням та матеріалами, що використовуються для виготовлення інноваційних виробів з деревини – по результатах відвідування щорічних міжнародних виставок «Лісдеревмаш» та «Меблі»	<b>35</b>
Тема 2. Сутність ощадливого виробництва у механічній обробці деревини,	<b>2/-/20</b>	<b>Вміти</b> використовувати основні положення системи 5S		
Тема 3. Система всезагального догляду за устаткуванням.	<b>4/8/-</b>	<b>Розуміти та аналізувати</b> стан ринків меблів та виробів з деревини		
Тема 4. Система «Точно вчасно».	<b>2/-/-</b>	<b>Використовувати</b> отримані знання на виробництві та під час написання магістерської роботи		
Тема 5. Сутність, етапи, інструменти кайдзен у вирішенні виробничих проблем деревообробних та меблевих підприємств	<b>4/8/20</b>		<b>Задача практичної роботи №2</b> – Розробка карти потоку створення цінностей на підприємствах галузі. <b>Задача практичної роботи №3</b> - Розробка плану виробничої ділянки на основі використання методів і інструментів ощадливого виробництва	
<b>Модуль 2</b>				
Тема 6. Розвиток науки	<b>4/6/20</b>	<b>Знати</b> історію	<b>Задача</b>	<b>35</b>

про деревину, її механічне оброблення, вчені, що досліджували процеси механічного оброблення деревини, їх внесок, наукові школи.		розвитку науки про деревину, сутність системи ощадливого виробництва, її основні положення та інструменти	<b>практичної роботи №4</b> – Складання анкет для прийняття рішень з вибору пріоритетного обладнання, матеріалів.
Тема 7. Інноваційні вироби на базі деревини	4/-/-	Матеріали для організації виробництва та виготовлення виробів з деревини	
Тема 8. Інноваційні розробки у секторі первинної обробки деревини	2/-/-	<b>Вміти</b> підбирати обладнання та	
Тема 9. Інноваційні розробки у секторі глибокої переробки деревини.	4/-/20	<b>Розуміти</b> сучасні проблеми науки про механічне оброблення деревини <b>Аналізувати</b> перспективи використання інноваційних виробів з деревини <b>Використовувати</b> інноваційні розробки в галузі на виробництві та під час написання магістерської роботи.	
<b>Всього за семестр</b>			<b>70</b>
<b>Екзамен</b>			<b>30</b>
<b>Всього за курс</b>			<b>100</b>

## ПОЛІТИКА ОЦІНЮВАННЯ

<b><i>Політика щодо дедлайнів та перескладання:</i></b>	Роботи, які здаються із порушенням термінів без поважних причин, оцінюються на нижчу оцінку. Перескладання модулів відбувається із дозволу лектора за наявності поважних причин (наприклад, лікарняний).
<b><i>Політика щодо академічної доброчесності:</i></b>	Списування під час контрольних робіт та екзаменів заборонені (в т.ч. із використанням мобільних пристроїв). Курсові роботи, реферати повинні мати коректні текстові посилання на використану літературу
<b><i>Політика щодо відвідування:</i></b>	Відвідування занять є обов'язковим. За об'єктивних причин (наприклад, хвороба, міжнародне стажування) навчання може відбуватись індивідуально (в он-лайн формі за погодженням із деканом факультету), пропущені заняття обов'язково потрібно відпрацювати – прочитавши лекційний матеріал в навчальному порталі.

## ШКАЛА ОЦІНЮВАННЯ ЗНАНЬ ЗДОБУВАЧІВ ВИЩОЇ ОСВІТИ

Рейтинг студента, бали	Оцінка національна за результати складання екзаменів заліків	
	екзаменів	Заліків
90-100	відмінно	зараховано
74-89	добре	
60-73	задовільно	
0-59	незадовільно	не зараховано

## РЕКОМЕНДОВАНІ ДЖЕРЕЛА ІНФОРМАЦІЇ

1. Омеляненко Т.В., Щурбина О.В., Барабась Д.О., Вакуленко А.В. Ощадливе виробництво: концепція, інструменти, досвід. Науково-практичне видання. К.: КНЕУ. 2009.- 161 с.
2. Wood handbook—Wood as an engineering material / Department of Agriculture, Forest Service, Forest Products Laboratory. – Madison: Forest Products Laboratory, 1999. – p.463.
3. Пінчевська О.О. Технологія та обладнання виробництва пило продукції / О.О.Пінчевська, В.С.Коваль, З.С.Сірко, Н.В.Марченко // К.: Освіта України, 2013. – 648 с.
4. Forest Products. Annual Market Revue 2022-2023. Geneva Timber and Forest Study Paper 33 [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://www.unece.org/index.php?id=34185>.
5. Гриньова В.М. Функціонально-вартісний аналіз в інноваційній діяльності підприємств / В.М.Гриньова. – Харків: Інжек, 2004. –124 с.
6. Методики прийняття рішень [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <http://www.spruce.ru/sanatori/standard/technology>
7. Dzbenski W. Sortowanie tarcicy ogolnego przeznaczenia / W. Dzbenski, P.Kozakiewicz, T.Wiktorski. – Warszawa: SGGW, 2007 – 100 p.
8. Denig J. Drying Hardwood Lumber / J.Denig, E.M.Wengert, W.T.Simpson.– Gen.Tech.Rep.FLP- GTR-118.Madison,WI: U.S.Department of Agriculture, Forest Service, Forest Products Laboratory. – 2000. –138 p.