



ТМ «ТЕРМОЛАБ»

**Форма для изготовления контрольных образцов бетона
Руководство по эксплуатации
Паспорт**

Киев, 2017

1. Назначение изделия

Формы для изготовления контрольных образцов бетона предназначены для изготовления образцов бетона согласно ДСТУ Б В.2.8-38:2011 (ГОСТ 22685-89, MOD).

2. Конструкция прибора

Формы подразделяю на типы:

ФК – для изготовления образцов в виде куба;

ФП – для изготовления образцов в виде призмы;

ФЦ – для изготовления образцов в виде цилиндра.

Формы ФК изготавливают с одним или несколькими гнездами для одновременного изготовления нескольких образцов. Формы изготовлены из стали марки Ст3. Съемные перегородки в формах, имеющих несколько гнезд, изготовлены из стали марки Ст35.

3. Технические характеристики

В таблице 1 поданы основные технические характеристики форм.

Таблица 1

Марка формы	Размеры формы, мм			Масса формы, кг, не более
	a(d)	l	h	
1ФК-150	150	-	-	8,0
1ФК-200	200	-	-	15,5
1ФК-300	300	-	-	35,0
2ФК-100	100	-	-	7,5
3ФК-70	70,7	-	-	5,0
6ФК-20	20	-	-	6,0
ФП-100	100	400	-	12,5
ФП-150	150	600	-	28,0
ФП-200	200	800	-	60,0
ФЦ-100	100	-	200	5,0
ФЦ-150	150	-	300	8,8
ФЦ-200	200	-	400	22,0
ФЦ-300	300	-	600	45,0

Допускается изготавливать формы для образцов размерами, отличающимися от приведенных в таблице 1, если они предусмотрены ДСТУ Б В.27-214:2009, ДСТУ Б В-114:2002 (ГОСТ 10181-2000).

4. Процедура изготовления образцов

4.1 Форму очищают от грязи и пыли с помощью деревянных или полимерных материалов. Собирают форму, если тип формы это подразумевает.

4.2 Формы смазывают внутри смазочными составами, используемыми при производстве сборного железобетона.

4.3 Укладывают бетонную смесь в форму и уплотняют. Укладка бетонной смеси в форму должна быть закончена не позднее 20 мин после отбора пробы бетонной смеси. В зависимости от подвижности бетонной смеси способ уплотнения может быть разным – штыкование либо установка на виброплощадке.

4.4 После уплотнения образцы в формах, покрытых влажной тканью, хранят в помещении при температуре 10-20°C в течении 1 суток, затем их вынимают из форм, маркируют и до момента испытания помещают в камеру нормального твердения при температуре (20±2)°C с относительной влажностью не менее 95%.

4.5 После эксплуатации форму очищают. Чистка рабочих поверхностей форм не допускается стальными скребками.

5. Комплект поставки


1. Форма в сборе..... 1 шт
2. Руководство по эксплуатации..... 1 шт

6. Гарантии производителя

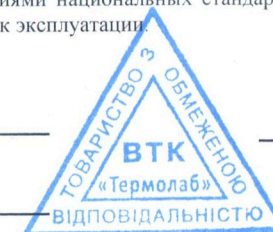
Производитель гарантирует соответствие форм для изготовления контрольных образцов бетона ДСТУ Б В.2.8-38:2011 (ГОСТ 22685-89, MOD) и ее работу при соблюдении рекомендаций в пункте 4. Хранение на складах осуществляется при отсутствии в окружающей среде составов, вызывающих коррозию. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня получения потребителем.

7. Свидетельство о приемке

Форма 1ФП-100 для изготовления контрольных образцов бетона зав. № 2830 изготовлена согласно с требованиями национальных стандартов, действующей технической документации и признана годной к эксплуатации.


личная подпись

ЛЮТ 2021
дата



Гимошенко
расшифровка подписи