

Лазерний нівелір Bosch PLL 360 3 603 F63 000

Призначення. Вимірювальний прилад **Bosch PLL 360 3 603 F63 000** (заводський номер **012002799**) Robert Bosch GmbH 70745 Leinfelden-Echterdingen, Germany (made in China) відповідає нормам ЄС IEC 60825-1:2007 (Безпека лазерних виробів. – Частина 1 : Класифікація обладнання та вимоги), 1mW, 635 nm, Laserstrahlung (лазерне випромінювання), відноситься до лазерних приладів 2 класу і призначений для визначення і перевірки горизонтальних і вертикальних ліній. Вимірювальний прилад придатний для експлуатації виключно в приміщенні.

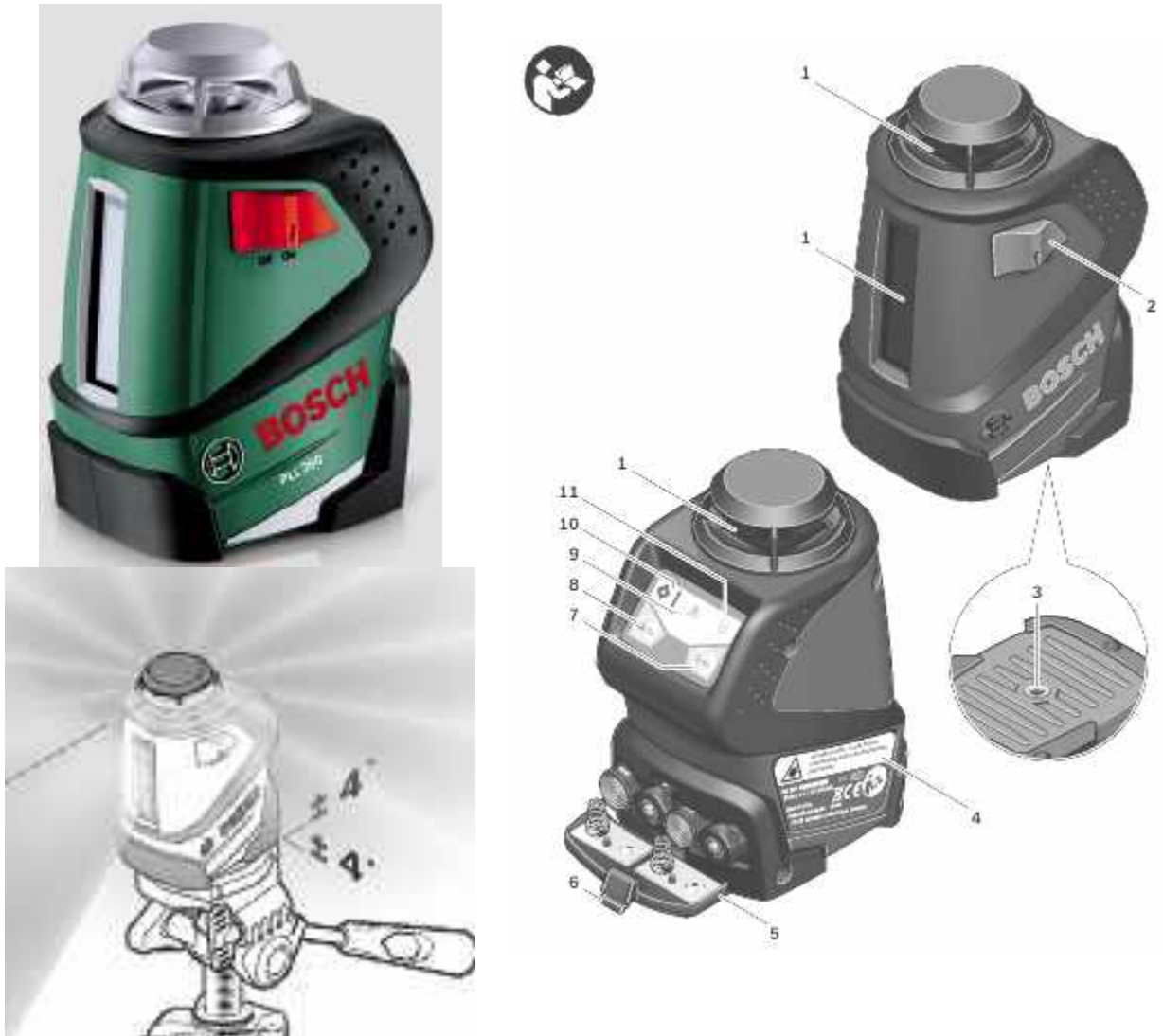


Рис. 1.1. Основні елементи вимірювального приладу Bosch PLL 360:
1 – вихідний отвір для лазерного променя; 2 – вимикач; 3 – гніздо під штатив діаметром 1/4"; 4 – попереджувальна табличка для роботи з лазером;
5 – кришка секції для батарейок; 6 – фіксатор секції для батарейок;
7 – кнопка вимкнення автоматичного нівелювання;
8 – кнопка режимів роботи; 9 – індикатор попередження про нівелювання;
10 – індикатор режиму роботи;
11 – індикатор роботи не в режимі автоматичного нівелювання

Технічні характеристики перехресного лазера Bosch PLL 360

Товарний номер	360 3 603 F63 000
Заводський номер	012002799
Робочий діапазон (діаметр) – може зменшуватися внаслідок несприятливих умов (наприклад, прямі сонячні промені)	до 20 метрів
Точність нівелювання	$\pm 0,4$ мм/м
Діапазон автоматичного нівелювання, типовий	$\pm 4^\circ$
Тривалість нівелювання, типова	4 с
Робоча температура	+5°C... +40°C
Температура зберігання	-20°C... +70°C
Відносна вологість повітря, макс.	90%
Клас лазера	2
Тип лазера	635 нм, < 1 мВт
C ₆	1
Гніздо під штатив	1/4''
Елементи живлення: – батарейки; – акумулятори	4×1,5 В LR6 (AA) 4×1,2 В HR6 (AA)
Робочий ресурс, прибіл.	12 год.
Вага відповідно до ЕРТА-Procedure 01/2003	0,5 кг
Розмір	125×85×70 мм

Наявність необхідних функцій і режимів значно спрощує використання нівеліром. Є можливість проектувати діагональні лінії під будь-яким кутом. Виходячи з потреб можна проектувати перехреснені лінії, а спеціальним перемикачем вибрати горизонтальну або вертикальну побудову лазерного променя. Блокування автоматичного вирівнювання променя допомагає швидко зробити необхідні вимірювання та визначити відповідні відхилення та виміри необхідного об'єкта.