

Міністерство освіти і науки України

Національний університет біоресурсів і природокористування  
України - Кафедра статистики та економічного аналізу  
Університет Міссурі (США)

Кафедра економіки, управління та територій - Університет  
Фоджа (Італія)

Варшавський університет наук про життя (Республіка Польща)  
Університет Марії Кюрі-Склодовської у Любліні  
(Республіка Польща)

Академія прикладних наук ім. Станіслава Сташіца в Пілі  
(Республіка Польща)



**IV МІЖНАРОДНА  
НАУКОВО-ПРАКТИЧНА  
КОНФЕРЕНЦІЯ  
«СТРАТЕГІЯ  
ІННОВАЦІЙНОГО  
РОЗВИТКУ АГРАРНИХ  
ФОРМУВАНЬ УКРАЇНИ:  
АНАЛІТИКО-  
ПРОГНОЗНИЙ АСПЕКТ»**

**05-06 ЖОВТНЯ 2022 Р.  
М. КИЇВ**



# ФОРМА УЧАСТІ В КОНФЕРЕНЦІЇ - ДИСТАНЦІЙНА (ZOOM)

## ПОСИЛАННЯ:

[HTTPS://US02WEB.ZOOM.US/J/594817  
2335?](https://us02web.zoom.us/j/5948172335?pwd=TjNvYW5hLWJvZGRXDM41LzZHNDDPNHdjQT09)  
PWD=TjNvYW5hLWJvZGRXDM41LzZHNDDPNHdjQT09

ІДЕНТИФІКАТОР: 594 817 2335  
КОД: 9999



# ПРОГРАМА

*Метою конференції є вирішення актуальних проблем удосконалення інформаційно-аналітичного забезпечення управління інноваційним розвитком аграрних формувань України у повоєнний період.*

## Тематичні напрями роботи конференції:

### СЕКЦІЯ 1

Аграрні формування в повоєнний період: проблеми і пріоритети розвитку

### СЕКЦІЯ 2

Інформаційно-інноваційне забезпечення управління стратегічним розвитком в умовах повоєнної стабілізації

### СЕКЦІЯ 3

Аналітико-прогнозні тренди соціально-економічного розвитку аграрних формувань в Україні й у світі

### СЕКЦІЯ 4

Фінансове забезпечення повоєнного відновлення інноваційного розвитку суб'єктів господарювання



**05 жовтня 2022р., середа**

**9.30 – 10.00** - Реєстрація учасників за посиланням:

<https://forms.gle/vgX1QpY6NvrWCznJ6>

**Урочисте відкриття конференції**

**Модератор - ЛАЗАРИШИНА** Інна Дмитрівна, д.е.н., професор, завідувач кафедри статистики та економічного аналізу НУБіП України



**Виступи з вітальним словом:**

**КВАША** Сергій Миколайович, проректор з науково-педагогічної роботи НУБіП України, доктор економічних наук, професор, академік НААН України

**ЗАБУРАННА** Леся Валентинівна, Народний депутат України, член-кореспондент НААН України, доктор економічних наук, професор

**ЖЕМОЙДА** Олександр Віталійович, директор Департаменту багатосторонніх та двосторонніх торговельних угод Міністерства економіки України, доктор економічних наук

**БУДНИК** Ольга Олександрівна, Радник – уповноважений Президента України з питань Фонду Президента України з підтримки освіти, науки та спорту

**Пленарні доповіді та обговорення**

**10.30-10.45** - **ДІБРОВА** Анатолій Дмитрович, декан економічного факультету НУБіП України, д.е.н., професор

*Прогнозування наслідків впливу вартості мінеральних добрив на розвиток ринку кукурудзи в Україні з використанням моделі AGMEMOD*

**10.55-11.10** - **ЛАЗАРИШИНА** Інна Дмитрівна, завідувач кафедри статистики та економічного аналізу НУБіП України, д.е.н., професор

*Забезпечення корисності аналітичної інформації в умовах військового стану*

**11.20-11.35** - **ФОРСЮК** Віта Леонідівна, заступник керівника секретаріату Комітету ВРУ з питань фінансів, податкової та митної політики, к.ю.н.

*Оподаткування аграрного бізнесу: ключові зміни та перспективи трансформації*

**11.45-12.00** - **КУЦИК** Петро Олексійович, ректор Львівського торговельно-економічного університету, Заслужений діяч науки і техніки України, професор кафедри обліку, контролю, аналізу та оподаткування, д.е.н., професор

*Аграрна кооперація в Україні: сучасний стан, проблеми та пріоритети розвитку*

**12.10-12.25** - **ЖУК** Валерій Миколайович, головний науковий співробітник відділу обліку і оподаткування Національного наукового центру "Інститут аграрної економіки", академік НААН України, Заслужений діяч науки і техніки України, д.е.н., професор

*Методологія інформаційно-аналітичного забезпечення обрахунку втрат агропідприємств від війни*

**12.35-12.50** - **ДЕРІЙ** Василь Антонович, професор кафедри обліку і оподаткування Західноукраїнського національного університету, д.е.н., професор,

**ГУМЕННА-ДЕРІЙ** Марія Василівна, докторантка кафедри обліку і оподаткування Західноукраїнського національного університету, к. е. н.

*Аналіз і контроль за ефективністю використання матеріальних ресурсів на рівні окремих суб'єктів господарювання, громад*

**13.00-13.15** - **ПАРАСІЙ-ВЕРГУНЕНКО** Ірина Михайлівна, професор кафедри фінансового аналізу та аудиту Державного торговельно-економічного університету, д.е.н., професор

*Аналітична оцінка збитків підприємств в умовах війни*

**13.25-13.40** - **ШЕВЧУК** Володимир Олександрович, професор кафедри аудиту та підприємництва Національної академії статистики, обліку та аудиту, д.е.н., професор

*Природничі засади інституційних стратегій: резильєнтність та капіталізація розвитку аграрних формувань*



## Пленарні доповіді та обговорення (частина 2)

**14.00-14.15 - Edgardo SICA**, Associate Professor of Economics (MA, Ph.D.), Department of Economics, Management and Territory (DEMeT) – University of Foggia (Italy)

*Efficiency and Acceptability of Policy Mixes to Renew Rural Landscape: A fuzzy scenario-building approach*

**14.25-14.40 - Jan POLCYN**, dr hab., Profesor, Akademia Nauk Stosowanych im. Stanisława Staszica w Pile (Polska), **Viktorii VOVK**, dr, adiunkt, Akademia Nauk Stosowanych im. Stanisława Staszica w Pile (Polska)

*VAIC jako miara produktywności gospodarstw rolnych*

**14.50-15.05 - Mariusz HAMULCZUK**, Professor, Department of International Economics and Agribusiness Warsaw University of Life Sciences;

**Karolina PAWLAK**, Professor, Department of Economics and Economic Policy in Agribusiness, Poznań University of Life Sciences;

**Joanna STEFANCZYK**, Doctor, Department of International Economics and Agribusiness, Warsaw University of Life Sciences (Republic of Poland)

*Impact of war in Ukraine on food security in the world*

**15.15-15.30 - ВИТВИЦЬКА Ольга Данилівна**, професор кафедри публічного управління, менеджменту інноваційної діяльності та дорадництва НУБіП України, д.е.н., професор

*Стратегічні орієнтири розвитку інновацій в аграрних формуваннях України*

**15.40-15.55 - Sounak CHAKRABORTY**, Associate Professor of the Department of Statistics, Core Faculty member MU Informatics Institute, University of Missouri (Columbia, USA)

*Machine Learning for Smart Agriculture*

**16.05-16.20 - Vira V. OGORODNYK**, Professor ETH Zürich, Agricultural Economics and Policy Group (Switzerland)

*The role of agro-tourism in the post-war recovery of the economy of Ukraine*



06 жовтня 2022р., четвер

## Секційні доповіді та обговорення

**МОЗГОВИЙ** Сергій, директор з маркетингу компанії «Дебет Плюс»

**Noah FATEMI**, director of Capital accountants LTD

**САВЧУК** Василь Кирилович, професор кафедри статистики та економічного аналізу НУБіП України, Заслужений працівник освіти України, д.е.н., професор

**БОГОЛЮБОВ** Володимир Миколайович, професор кафедри загальної екології, радіобіології та БЖД НУБіП України, д.пед.н., професор

**ЄРМАКОВ** Олександр Юхимович, професор кафедри економіки НУБіП України, д.е.н., професор

**ЯВОРСЬКА** Валентина Олександрівна, доцент кафедри організації підприємництва та біржової діяльності НУБіП України, к.е.н., доцент

**БІЛЯК** Юлія Вікторівна, доцент кафедри фінансів НУБіП України, к.е.н., доцент

**ПЕТРЕНКО** Вадим, аспірант, Університет прикладних наук Вайенштефан-. Тріздорф (Німеччина)



**МАЗУР** Вікторія Вікторівна, асистент кафедри бізнес-аналітики та цифрової економіки Національного авіаційного університету

**ЯКИМОВСЬКА** Анна Вікторівна, асистент кафедри економіки НУБіП України

**SKARSEM Oksana**, Commercial Manager of Orange Business Services (Switzerland)

**БОГДАНЮК** Олена Володимирівна, доцент кафедри статистики та економічного аналізу НУБіП України, к.е.н., доцент

**ВОЛЯК** Леся Романівна, доцент кафедри статистики та економічного аналізу НУБіП України, к.е.н., доцент

**ГУЗЬ** Михайло Михайлович, доцент кафедри статистики та економічного аналізу НУБіП України, к.е.н., доцент

**КУЦЬ** Тетяна Валеріївна, доцент кафедри статистики та економічного аналізу НУБіП України, к.е.н., доцент

**МАКАРЧУК** Оксана Григорівна, доцент кафедри статистики та економічного аналізу НУБіП України, к.е.н., доцент

**МИКИЦЕЙ** Тереза Дмитрівна, доцент кафедри статистики та економічного аналізу НУБіП України, к.е.н., доцент

**ZABOLITNYY Serhiy**, PhD in Economics, Associate Professor of the Department of Finance, Warsaw University of Life Sciences (Republic of Poland)

**SYMONENKO Dmyto**, magister, University of Vienna (Austria)

**МУЗИЧЕНКО** Андрій Олександрович, доцент кафедри статистики та економічного аналізу НУБіП України, к.е.н., доцент

**РЯБЕНКО** Леся Михайлівна, доцент кафедри статистики та економічного аналізу НУБіП України, к.е.н., доцент

**СИМОНЕНКО** Олена Іванівна, доцент кафедри статистики та економічного аналізу НУБіП України, к.е.н., доцент

**СОБЧЕНКО** Тетяна Степанівна, доцент кафедри статистики та економічного аналізу НУБіП України, к.е.н., доцент

**ЧУХЛІБ** Алла Василівна, доцент кафедри статистики та економічного аналізу НУБіП України, к.е.н., доцент

**ШИШ** Анатолій Миколайович, доцент кафедри статистики та економічного аналізу НУБіП України, к.е.н., доцент

У програмі можливі зміни у порядку виступів

