

# МІЖНАРОДНА ЛОГІСТИКА ТА ЛАНЦЮГИ ПОСТАЧАННЯ

## Кафедра маркетингу та міжнародної торгівлі

**Лектор:** Ковальський Юрій Васильович, доктор філософії з економіки, асистент кафедри маркетингу та міжнародної торгівлі

**Семестр:** 3

**Освітній ступінь:** Магістр

**Спеціальність:** С1 «Економіка та міжнародні економічні відносини»

**Спеціалізація:** С1.01 «Економіка»

**Освітньо-професійна програма:** «Міжнародна економіка»

**Кількість кредитів ЄКТС:** 5

**Аудиторні години:** 40 (20 год лекцій, 20 год практичних занять)

**Тижневе аудиторне навантаження:** 4 години

### Загальний опис дисципліни

Навчальна дисципліна «Міжнародна логістика та ланцюги постачання» присвячена організації руху товарів, інформації та пов'язаних із ними потоків між учасниками міжнародного бізнесу. У межах дисципліни розглядаються принципи побудови міжнародних ланцюгів постачання, вибір способів транспортування і маршрутів, організація складських процесів, управління запасами та координація роботи постачальників, перевізників, посередників і споживачів у різних країнах.

Під час вивчення дисципліни здобувачі аналізуватимуть логістичні процеси компаній, порівнюватимуть альтернативні маршрути й види транспорту, визначатимуть логістичні витрати та шукатимуть можливості їх оптимізації. Окрема увага приділяється ризикам міжнародних постачань, стійкості ланцюгів до зовнішніх змін, цифровим технологіям у логістиці та сучасним підходам до управління міжнародними товарними потоками. Практичні заняття передбачають роботу з логістичними ситуаціями та пошук рішень, які дозволяють забезпечити своєчасність, надійність і економічну ефективність постачання.

**Мета вивчення дисципліни** – сформувати у здобувачів розуміння принципів організації міжнародної логістики та практичні навички побудови й аналізу ланцюгів постачання, вибору логістичних рішень, оцінювання витрат і ризиків та підвищення ефективності руху товарів на міжнародних ринках.

### Теми лекцій:

1. Міжнародна логістика та її роль у міжнародному бізнесі.
2. Побудова та організація міжнародних ланцюгів постачання.

3. Транспортне забезпечення міжнародних товарних потоків.
4. Управління запасами та складська логістика в міжнародних ланцюгах постачання.
5. Логістичні витрати та оцінювання ефективності міжнародних постачань.
6. Координація учасників міжнародного ланцюга постачання.
7. Ризики та стійкість міжнародних ланцюгів постачання.
8. Цифрові технології в міжнародній логістиці.
9. Сталий розвиток та екологічні аспекти міжнародної логістики.
10. Сучасні зміни та перспективи розвитку міжнародних ланцюгів постачання.

### **Теми практичних занять:**

1. Побудова та аналіз міжнародного ланцюга постачання.
2. Вибір виду транспорту та маршруту міжнародного перевезення.
3. Розрахунок і порівняння витрат за альтернативними логістичними рішеннями.
4. Управління запасами та організація складських процесів у міжнародних постачаннях.
5. Оцінювання ефективності міжнародного ланцюга постачання.
6. Вибір постачальників і логістичних партнерів на міжнародному ринку.
7. Аналіз ризиків міжнародних постачань та розроблення заходів щодо їх зниження.
8. Оцінювання стійкості ланцюга постачання до зовнішніх змін.
9. Використання цифрових технологій для управління міжнародними товарними потоками.
10. Розроблення та презентація рішення щодо оптимізації міжнародного ланцюга постачання.