

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ  
НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ

Гуманітарно-педагогічний факультет

Розглянуто і схвалено  
Вченою радою НУБіП України

«29» 05 2020 р.  
(протокол № 10)



**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**  
**підготовки фахівців 2020 року вступу**

Рівень вищої освіти (ОС)  
Галузь знань  
Спеціальність  
Освітня програма  
Орієнтація навчальної програми  
Форма навчання  
Термін навчання (обсяг кредитів ЄКТС)  
На основі  
Кваліфікація

третій (освітньо-науковий)  
01 «Освіта»  
015 «Професійна освіта»  
Професійна освіта  
освітньо-наукова  
денна, вечірня, заочна  
4 роки (40 кредитів)  
ОС «Магістр», ОКР «Спеціаліст»  
PhD – доктор філософії з професійної освіти



## II. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ п/п	Назва навчальної дисципліни	Загальний обсяг		Форми конт-ролю знань за семестрами			Аудиторні заняття				Самостійна робота	Практична підготовка		Розподіл тижневих годин за курсами та семестрами			
		Годин	(1ЄСТС 30 год). Кредитів	Екзамен	Залік	Курсова робота (проект)	Всього	у тому числі				Навчальна практика	Виробнича практика	1 р.н.		2 р.н.	
								лекції	лабораторні	практичні (семінарські)				Семестри			
														1 с.	2 с.	К-сть тижнів у семестрі	
15	15	10															
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			
<b>Обов'язкові компоненти ОНП</b>																	
<b>1. Цикл загальнонаукової підготовки</b>																	
ОК 1	Філософія науки	120	4	1			40	20		20	80			4			
ОК 2	Іноземна мова за професійним спрямуванням	180	6	1			60	10		50	120			6			
ОК 3	Педагогіка вищої школи	120	4		1		40	20		20	80			4			
<b>Всього</b>		<b>420</b>	<b>14</b>	<b>2</b>	<b>1</b>		<b>140</b>	<b>50</b>		<b>90</b>	<b>280</b>			<b>14</b>			
<b>2. Цикл спеціальної (фахової) підготовки</b>																	
ОК 4	Методика дослідження та організація підготовки дисертаційної роботи	90	3		1		40	20		20	50			4			
ОК 5	Теорія і методика професійної освіти	90	3		1		30	10		20	60			3			
ОК 6	Інноваційні педагогічні технології у професійній освіті	90	3		1		40	20		20	50			4			
ОК 7	Управління науковими і освітніми проєктами	90	3		1		40	20		20	50			4			
ОК 8	Педагогічна (асистентська) практика	120	4		5							120					
<b>Всього</b>		<b>480</b>	<b>16</b>		<b>5</b>		<b>150</b>	<b>70</b>		<b>80</b>	<b>210</b>		<b>120</b>	<b>7</b>			
<b>Загальний обсяг обов'язкових компонентів</b>		<b>900</b>	<b>30</b>	<b>2</b>	<b>6</b>		<b>290</b>	<b>120</b>		<b>170</b>	<b>490</b>		<b>120</b>	<b>21</b>	<b>8</b>		
<b>Вибіркові компоненти ОНП</b>																	
ВК 1	Вибіркова компонента 1	150	5		2		40	20		20	110			4			
ВК 2	Вибіркова компонента 2	150	5		2		40	20		20	110			4			
<b>Всього</b>		<b>300</b>	<b>10</b>	<b>2</b>	<b>2</b>		<b>80</b>	<b>40</b>		<b>40</b>	<b>220</b>			<b>8</b>			
<b>Разом за ОНП</b>		<b>1200</b>	<b>40</b>	<b>2</b>	<b>8</b>		<b>370</b>	<b>160</b>		<b>210</b>	<b>710</b>		<b>120</b>	<b>21</b>	<b>16</b>		

### III. СТРУКТУРА НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

Навчальні дисципліни	Години	Кредити	%
1. Обов'язкові компоненти ОНП	900	30	75,0
2. Вибіркові компоненти ОНП	300	10	25,0
<b>Разом за ОНП</b>	<b>1200</b>	<b>40</b>	<b>100</b>

### IV. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, ТИЖНІ

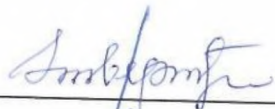


Рік навчання	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практична підготовка	Підготовка дисертаційної роботи	Державна атестація	Канікули	Всього
1	20	4		20		8	52
2				44		8	52
3			6	38		8	52
4				36		8	44
<b>Разом за ОНП</b>	<b>20</b>	<b>4</b>	<b>6</b>	<b>144</b>		<b>32</b>	<b>208</b>

**РОЗРОБЛЕНО:**

Гарант освітньо-наукової програми

Декан факультету

Завідувач відділом

  
 \_\_\_\_\_ **Н. Тверезовська**  
  
 \_\_\_\_\_ **В. Шинкарук**  
  
 \_\_\_\_\_ **О. Барабаш**