



СИЛАБУС ДИСЦИПЛІНИ « Теорія та технологія склеювання»

Ступінь вищої освіти - Магістр
Спеціальність **187 Деревообробні та меблеві технології**
Освітня програма « **Деревообробні та меблеві технології** »
Рік навчання 2 , семестр 3
Форма навчання денна (денна, заочна)
Кількість кредитів ЄКТС 4
Мова викладання українська (українська, англійська, німецька)

Лектор дисципліни
Контактна інформація
лектора (e-mail)
Сторінка дисципліни в
eLearn

д.т.н.проф.Пінчевська О.О.
 olenapinchewska@nibip.edu.ua
<https://elearn.nubip.edu.ua/course/view.php?id=1008>

ОПИС ДИСЦИПЛІНИ

(до 1000 друкованих знаків)

Дисципліна «Теорія і технологія склеювання» є частиною ОП спеціальності 187 – Деревообробні і меблеві технології. Відноситься до обов'язкових дисциплін, загальна кількість 120 годин, в т.ч. лекції – 10 год, практичні роботи – 20 год, самостійна робота – 90 год.

Метою вивчення дисципліни «Теорія та технологія склеювання» є надання студентам глибокі теоретичні знання з питань закономірностей розвитку технологій комплексного і раціонального використання первинної і вторинної сировини у виробництві клеєних матеріалів, поліпшення якості продукції, підвищення продуктивності праці, зниження собівартості продукції.

Форма контролю –,екзамен

Компетентності ОП:

інтегральна компетентність (ІК): Здатність розв'язувати складні задачі та проблеми в професійній, освітній, науковій, дослідницькій та інноваційній діяльності, пов'язані з виробництвом продукції деревообробки, меблів та виробів з деревини, дослідженнями деревини, деревинних та недеревинних матеріалів, а також досліджувати, проектувати та впроваджувати відповідні ресурсоощадні та екологічнобезпечні технологічні процеси, що характеризуються невизначеністю умов і вимог

Загальні компетентності(ЗК): 03;04;12

Спеціальні (фахові, предметні) компетентності (СК): 1;2;5;9

Програмні результати навчання (ПРН) ОП: 02,07,11, 16,

СТРУКТУРА ДИСЦИПЛІНИ

Тема	Години (лекції/лабораторні, практичні, семінарські)	Результати навчання	Завдання	Оцінювання
1 семестр				
Модуль 1				
Тема 1. Різновиди, властивості клеїв та смол для склеювання деревини	2/5	Знати основні види і властивості клеїв, придатних для склеювання деревини і склеювання її з іншими матеріалами; процеси, що протікають при	Задача практичної роботи №1 – Визначити основні фізико-хімічні показники	35

		склеюванні і можливі шляхи їхньої інтенсифікації деревини та деревних матеріалів.	фенолформальдегідних смол та клеїв на їх основі	
Тема 2. Теорії склеювання деревини	2/		Задача практичної роботи №2 –	
Тема 3. Умови утворення клейових з'єднань	2/5	Вміти використувувати основні положення теорії склеювання Розуміти та аналізувати проблеми утворення клейових з'єднань Використовувати отримані знання на виробництві та під час написання магістерської роботи	Визначити основні фізико-хімічні показники клею на основі ПВА дисперсії Задача практичної роботи №3 – Визначити вологостійкість клеїв на основі фенолформальдегідної смоли та ПВА дисперсії при склеюванні масивної деревини	
Модуль 2				
Тема 4. Технологічні аспекти виготовлення деревинних композитів	2/5	Знати сутність технологічних процесів різних видів клеєної продукції; напрямки подальшого розвитку галузі. Вміти вибирати й обґрунтовувати економічну і перспективну технологію склеювання; розраховувати продуктивність основних видів устаткування, кількість сировини і матеріалів, необхідних для виготовлення клеєної продукції	Задача лабораторної роботи №4 – Визначити межу міцності та модуля пружності при статичному згині плит ДВП різної щільності Задача лабораторної роботи №5 – Визначити час відкритої витримки поліуретанових систем та клею ПВА	35
Тема 5. Особливості склеювання масивної деревини та фанери	2/5	Розуміти принципи проведення досліджень й експериментів спрямованих на	Задача лабораторної роботи №6 – Визначити наявність	

		удосконалювання технології клеєних матеріалів, обробляти й аналізувати отримані результати Аналізувати якість продукції, що випускається; технологічні процеси виготовлення клеєних виробів з деревини та деревних матеріалів. Використовувати інноваційні розробки в галузі на виробництві та під час написання магістерської роботи.	дефектних ділянок у зразку фанери	
Всього за 4 семестр				70
Екзамен				30
Всього за курс				100

ПОЛІТИКА ОЦІНЮВАННЯ

Політика щодо дедлайнів та перескладання:	Роботи, які здаються із порушенням термінів без поважних причин, оцінюються на нижчу оцінку. Перескладання модулів відбувається із дозволу лектора за наявності поважних причин (наприклад, лікарняний).
Політика щодо академічної доброчесності:	Списування під час контрольних робіт та екзаменів заборонені (в т.ч. із використанням мобільних пристроїв). Курсові роботи, реферати повинні мати коректні текстові посилання на використану літературу
Політика щодо відвідування:	Відвідування занять є обов'язковим. За об'єктивних причин (наприклад, хвороба, міжнародне стажування) навчання може відбуватись індивідуально (в он-лайн формі за погодженням із деканом факультету), пропущені заняття обов'язково потрібно відпрацювати – прочитавши лекційний матеріал в навчальному порталі.

ШКАЛА ОЦІНЮВАННЯ ЗНАНЬ СТУДЕНТІВ

Рейтинг студента, бали	Оцінка національна за результати складання екзаменів заліків	
	екзаменів	заліків
90-100	відмінно	зараховано
74-89	добре	
60-73	задовільно	
0-59	незадовільно	не зараховано

РЕКОМЕНДОВАНІ ДЖЕРЕЛА ІНФОРМАЦІЇ

Основні

1. Бехта П.А. Виробництво і обробка лущеного та струганого шпону: Навч. посібник. - К.: ІСДО, 1995. - 296 с.
2. Бехта П.А. Технологія виробництва фанери: Навч. посібник. - К.: ІЗМН, 1996. - 280 с.
2. Бехта П.А. Технологія і обладнання для виробництва деревиностружкових плит: Навч. посібник. - К.: ІСДО, 1994. - 456 с.

Допоміжна

1. Sedliacik J., Ruzinska E. Adhesives and coating materials. - Zvolen: TUZVO. 2013. - 160 s.
2. Liptakova E., Sedliacik M. Chemia a aplikacia pomocnych latok v drevarskom priemysle. - Bratislava: ALFA. 1989. 519 s.
3. Sedliacik M., Sedliacik J. Chemicke latry v drevarskom priemysle. - Zvolen: TUZVO. 1998. - 286 s.