



СИЛАБУС ДИСЦИПЛІНИ «Сучасне обладнання для виготовлення меблевих виробів»

Ступінь вищої освіти – Магістр
Спеціальність 187 Деревообробні та меблеві технології
Освітня програма «Деревообробні та меблеві технології»
Рік навчання 1, семестр 1
Форма навчання: денна
Кількість кредитів ЄКТС: 4
Мова викладання: українська

Лектор курсу

Зав'ялов Денис Лазарович

Контактна інформація
лектора (e-mail)

denyszavialov@nubip.edu.ua

Сторінка курсу в elearn

<https://elearn.nubip.edu.ua/enrol/index.php?id=1873>

ОПИС ДИСЦИПЛІНИ

Дисципліна «Сучасне обладнання для виготовлення меблевих виробів» є частиною ОП спеціальності 187 – Деревообробні і меблеві технології. Відноситься до вибіркових дисциплін, загальна кількість 120 годин, в т.ч. лекції – 30 год, лабораторні роботи – 30 год, самостійна робота – 60 год.

Метою вивчення дисципліни «Сучасне обладнання для виготовлення меблевих виробів» є забезпечення формування у студентів комплексу знань, умінь і навиків, що необхідні для правильного вибору сучасного обладнання та інструменту меблевих виробництв, раціональних методів їх експлуатації.

Компетентності ОП:

інтегральна компетентність (ІК): здатність розв'язувати складні спеціалізовані задачі деревообробних та меблевих технологій

спеціальні (фахові, предметні) компетентності (ЗК): 2, 3; (СК) 1, 2, 3, 4, 7, 8

Програмні результати навчання (ПРН) ОП: 5, 6, 10, 14, 15, 16, 17, 19, 20.

СТРУКТУРА ДИСЦИПЛІНИ

| Тема | Години (лекції/лабораторні, практичні, самостійні) | Результати навчання | Завдання | Оцінюван ня |
|---|---|---|---|----------------|
| Модуль 1 | | | | |
| Тема1 Предмет і зміст курсу.Тема 1. Сучасне обладнання для розкрою деревинних плит. Розрахунок швидкостей різання та подачі. Силові розрахунки | 6/5/16 | Знати конструктивні особливості сучасного обладнання для ділення деревинних плит та вміти аналізувати його технологічне призначення | Вивчення конструкції ліній форматного оброблення плитних матеріалів фірми Homag (Німеччина) моделей Homag Optimat FPL 226, FPL 526, FPR 225, FPR 226. | 18 |

| | | | | |
|---|--------|---|---|---------------|
| Тема 2 Новітнє обладнання для оброблення пластей меблевих щитів. Розрахунок швидкості різання та можливих швидкостей подачі. Силові розрахунки | 6/5/14 | Знати конструктивні особливості сучасного обладнання для оброблення поверхні деталей та вміти аналізувати його технологічне призначення | Вивчення конструкції форматно-розкрійних верстатів фірми Altendorf (Німеччина) моделей Altendorf F 45, Altendorf F 45 ELMO, Altendorf WA 80, Altendorf WA 8 | 18 |
| Модуль 2 | | | | |
| Тема 3 Сучасне обладнання для кромкування меблевих заготовок. Конструктивні особливості сучасного обладнання для софтформінгу та постфрмінгу. Розрахунок швидкостей обробки та подачі. Силові розрахунки. | 6/6/10 | Знати конструктивні особливості сучасного обладнання для кромкування меблевих заготовок та вміти аналізувати його технологічне призначення | Вивчення конструкції пиляльних центрів фірми Holzma (Німеччина) моделей Holzma Optimat HPP 230, Holzma Optimat HPP 250, Holzma Optimat HPP 350, Holzma Optimat HPP 380, Holzma Optimat HPL 380, Holzma Optimat HPL 33, Holzma Optimat HKL 380 | 18 |
| Тема 4 Сучасне обладнання меблевого виробництва для виготовлення токарних деталей та ножок кабріоль. Конструктивні особливості сучасного обладнання меблевого виробництва для виготовлення токарних деталей та ножок кабріоль. Розрахунок швидкостей різання та подачі. Силові розрахунки. | 6/7/10 | Знати конструктивні особливості сучасного обладнання для виготовлення токарних деталей та ножок кабріоль та вміти аналізувати його технологічне призначення | Вивчення інтерфейсу та інструментів в середовищі Autodesk програми для створення управляючих програм Artcam. Створення управляючої програми для обробки по периметру заготовок у середовищі Autodesk програми Artcam для верстату з ЧПК | 8 |
| Тема 5 сучасне обладнання меблевого оснащеного числовим програмним керуванням. Конструктивні особливості сучасного обладнання оснащеного числовим програмним керуванням | 6/7/10 | Знати конструктивні особливості сучасного обладнання меблевого оснащеного числовим програмним керуванням та вміти аналізувати його технологічне призначення | Створення управляючої програми для обробки «по середній лінії» заготовок у середовищі Autodesk програми Artcam для верстату з ЧПК. Створення управляючої програми для обробки МДФ фасадів з «допрацюванням по кутам» заготовок у середовищі Autodesk програми Artcam для верстату з ЧПК | 8 |
| Всього за семестр | | | | 42-70 |
| Екзамен | | | | 0-30 |
| Всього за курс | | | | 60-100 |

ПОЛІТИКА ОЦІНЮВАННЯ

| | |
|--|--|
| Політика щодо дедлайнів та перескладання: | Роботи, які здаються із порушенням термінів без поважних причин, оцінюються на нижчу оцінку. Перескладання модулів відбувається із дозволу лектора за наявності поважних причин (наприклад, лікарняний). |
| Політика щодо академічної доброчесності: | Списування під час контрольних робіт та екзаменів заборонені (в т.ч. із використанням мобільних девайсів). |
| Політика щодо відвідування: | Відвідування занять є обов'язковим. За об'єктивних причин (наприклад, хвороба, міжнародне стажування) навчання може відбуватись індивідуально (в он-лайн формі за погодженням адміністрації інституту), пропущені заняття обов'язково потрібно відпрацювати – прочитавши лекційний матеріал в навчальному порталі. |

ШКАЛА ОЦІНЮВАННЯ СТУДЕНТІВ

| Рейтинг здобувача вищої освіти, бали | Оцінка національна за результати складання екзаменів заліків | |
|--------------------------------------|--|--------------|
| | екзаменів | заліків |
| 90-100 | відмінно | зараховано |
| 74-89 | добре | |
| 60-73 | задовільно | |
| 0-59 | незадовільно | незараховано |

РЕКОМЕНДОВАНІ ДЖЕРЕЛА ІНФОРМАЦІЇ

Основні

1. Шостак В.В. Обладнання деревообробного виробництва Шостак В.В. К.:ІСДО,Ч1, 1993.-328с.
2. Кірик М.Д. Інструмент для оброблення деревини та деревних матеріалів/Кірик М.Д. Львів: 1999.-190с.
3. Шостак В.В. Обладнання деревообробного виробництва Шостак В.В. К.:ІСДО,Ч2, 1993.-328с.
4. Кірик М.Д. Підготовки дереворізальних інструментів до роботи та їх експлуатація. Кірик М.Д. Львів:,2002-408

Допоміжні

1. Потемкин Л.В. Деревообрабатывающие станки и автоматическые линии. М. Лесная промышленность. 1987.- 358 с.
2. Комплект технологічного обладнання для виготовлення віконних та дверних блоків. Альбом. 1996.