



СИЛАБУС ДИСЦИПЛІНИ «Обладнання галузі»

Ступінь вищої освіти - Бакалавр

Спеціальність 187 Деревообробні та меблеві технології

Освітня програма «Деревообробні та меблеві технології»

Рік навчання __1ск/2__, семестр __2/3, 4__

Форма навчання: денна

Кількість кредитів ЄКТС: __5__

Мова викладання: українська

Старший викладач, PhD. Зав'ялов Денис Лазарович

denyszavialov@nubip.edu.ua

Лектор курсу

Контактна інформація

лектора (e-mail)

Сторінка курсу в elearn

<https://elearn.nubip.edu.ua/enrol/index.php?id=1007>

ОПИС ДИСЦИПЛІНИ

Дисципліна «Обладнання галузі» є частиною ОП спеціальності 187 – Деревообробні і меблеві технології. Відноситься до нормативних дисциплін, загальна кількість 150 годин, в т.ч. лекції – 45 год, практичні роботи – 45 год, самостійна робота – 60 год.

Вивчення дисципліни «Обладнання галузі» забезпечує формування у студентів комплекс знань, умінь і навиків, що необхідні для правильного вибору обладнання і інструменту деревообробних виробництв, раціональних методів їх експлуатації, а також для якісного засвоєння знань про роботу спеціалізованих машин що використовуються в деревообробці, та активної інженерної діяльності, що спрямована на підвищення якості товарів з деревини.

Форма контролю – екзамен

Компетентності ОП:

інтегральна компетентність (ІК): здатність розв'язувати складні спеціалізовані задачі деревообробних та меблевих технологій
спеціальні (фахові, предметні) компетентності (ЗК): 1, 2, 5, 6, 8., 07, та СК8

Програмні результати навчання (ПРН) ОП: 1, 2, 3, 5, 6, 7, 22.

СТРУКТУРА ДИСЦИПЛІНИ

Тема	Години (лекції/лабораторні, практичні, самостійні)	Результати навчання	Завдання	Оцінювання
Модуль 1				
Тема 1 Предмет і зміст курсу. Конструктивні особливості обладнання для ділення деревини. Розрахунок швидкостей різання та подачі. Силкові розрахунки	5/7/10	Знати конструктивні особливості обладнання для ділення деревини та вміти розрахувати швидкості різання та подачі.	Здача практичної роботи. «Вивчення конструкції розкрійних верстатів написання тестів, виконання самостійної роботи (в.т.ч. в elearn)	6
Тема 2 Конструктивні особливості обладнання для обробки поверхні деталей. Розрахунок швидкості різання та можливих швидкостей подачі. Силкові розрахунки.	10/8/10	Знати конструктивні особливості обладнання для оброблення поверхні деталей та вміти аналізувати його технологічне призначення	Вивчення конструкції універсальних фрезерних та повздовжньо-фрезерних верстатів	6
Модуль 2				
Тема 3 Конструктивні особливості обладнання лісопиляльного виробництва. Розрахунок швидкостей різання та подачі. Силкові розрахунки.	5/7/4	Знати конструктивні особливості обладнання для лісопиляльного виробництва та вміти аналізувати його технологічне призначення	Вивчення конструкції лісопильних рам, стрічково-пилкових верстатів та багатопилкових кр углопильних верстатів	8
Тема 4 Конструктивні особливості обладнання фанерного виробництва. Розрахунок швидкостей різання та подачі. Силкові розрахунки	4/4/6	Знати конструктивні особливості обладнання для меблевого і столярно будівельних виробництв та вміти аналізувати його технологічне призначення	Вивчення конструкції круглих пил. Підготовка круглих пил до роботи	8

Тема 5 Конструктивні особливості обладнання для глибинної обробки деталей Розрахунок швидкостей різання та подачі. Силкові розрахунки.	4/4/5	Знати конструктивні особливості сучасного обладнання фанерного виробництва та глибинного оброблення та вміти аналізувати його технологічне призначення	Вивчення конструкції рейсмусового верстату.	8
Тема 6. Конструктивні особливості обладнання для меблевих виробництв. Розрахунок швидкостей різання та подачі. Силкові розрахунки	4/4/5	Знати конструктивні особливості обладнання для меблевих виробництв.	Вивчення конструкції форматно-розкрійного верстату.	8
Тема 7 Конструктивні особливості обладнання для та столярно-будівельних виробництв. Розрахунок швидкостей різання та подачі. Силкові розрахунки.	3/4/6	Знати конструктивні особливості обладнання для столярно-будівельних виробництв.	Вивчення конструкції шліфувального верстата ШЛПС-7	8
Тема 8. Конструктивні особливості обладнання по виготовленню деревини – стружкових плит.	2/4/4	Знати конструктивні особливості обладнання для виготовленню деревини – стружкових плит.	Вивчення конструкції шліфувального верстата ШЛдб-5.	8
Тема 9. Конструктивні особливості оздоблювального обладнання.	2/4/6	Знати конструктивні особливості обладнання для оздоблювальних робіт.	Вивчення конструкції круглопилкового верстата ЦДК4-3.	4

Тема 10. Автоматичні лінії, роботи та маніпулятори.	2/2/2	Знати конструктивні особливості автоматичних ліній що використовуються у деревообробленні.	Вивчення конструкції чотирьохбічних поздовжньо-фрезерних верстатів.	4
Тема 11. Класифікація та ідентифікація верстатних ріжучих інструментів	3/2/2	Знати конструктивні особливості інструментів для ділення деревини та вміти розрахувати швидкість різання.	Визначення жорсткості деревооброблювального устаткування.	2
Всього за семестр				42-70
Екзамен				0-30
Всього за курс				60-100

ПОЛІТИКА ОЦІНЮВАННЯ

Політика щодо дедлайнів та перескладання:	Роботи, які здаються із порушенням термінів без поважних причин, оцінюються на нижчу оцінку. Перескладання модулів відбувається із дозволу лектора за наявності поважних причин (наприклад, лікарняний).
Політика щодо академічної доброчесності:	Списування під час контрольних робіт та екзаменів заборонені (в т.ч. із використанням мобільних девайсів).
Політика щодо відвідування:	Відвідування занять є обов'язковим. За об'єктивних причин (наприклад, хвороба, міжнародне стажування) навчання може відбуватись індивідуально (в он-лайн формі за погодженням адміністрації інституту), пропущені заняття обов'язково потрібно відпрацювати – прочитавши лекційний матеріал в навчальному порталі.

ШКАЛА ОЦІНЮВАННЯ СТУДЕНТІВ

Рейтинг здобувача вищої освіти, бали	Оцінка національна за результати складання екзаменів заліків	
	екзаменів	заліків
90-100	відмінно	зараховано
74-89	добре	
60-73	задовільно	
0-59	незадовільно	незараховано

РЕКОМЕНДОВАНІ ДЖЕРЕЛА ІНФОРМАЦІЇ

Основні

1. Шостак В.В. Обладнання деревообробного виробництва Шостак В.В. К.:ІСДО, Ч1, 1993.-328с.
2. Кірик М.Д. Інструмент для оброблення деревини та деревних матеріалів Кірик М.Д. Львів: 1999.-190с.
3. Шостак В.В. Обладнання деревообробного

виробництва/Шостак В.В. К.:ІСДО,Ч2, 1993.-328с

4. Кірик М.Д. Підготовлення дереворізальних інструментів до роботи та їх експлуатація. Кірик М.Д. Львів:,2002-408

5. Шостак В.В. Обладнання деревообробного виробництва/Шостак В.В. К.:ІСДО,Ч1, 1993.-328с.

6. Кірик М.Д. Інструмент для оброблення деревини та деревних матеріалів/Кірик М.Д. Львів: 1999.-190с.

7. Шостак В.В. Обладнання деревообробного виробництва Шостак В.В. К.:ІСДО,Ч2, 1993.-328с

8. Кірик М.Д. . Підготовлення дереворізальних інструментів до роботи та їх експлуатація. Кірик М.Д. Львів:,2002-408 с.

9. Комплект технологічного обладнання для виготовлення віконних та дверних блоків. Альбом

Допоміжні:

1. Гук В.К., Захожай Б.Я. Деревообробне обладнання, Київ, :Будівельник,1987,-220с.

2.

3. Комплект технологічного обладнання для виготовлення віконних та дверних блоків. Альбом. 1996.