



СИЛАБУС ДИСЦИПЛІНИ

«Новітнє деревообробне обладнання»

Ступінь вищої освіти – Магістр

Спеціальність 187 Деревообробні та меблеві технології

Освітня програма «Деревообробні та меблеві технології»

Рік навчання 1, семестр 1

Форма навчання: денна

Кількість кредитів ЄКТС: 4

Мова викладання: українська

Лектор курсу

Контактна інформація

лектора (e-mail)

Сторінка курсу в elearn

Зав'ялов Денис Лазарович

denyszavialov@nubip.edu.ua

<https://elearn.nubip.edu.ua/enrol/index.php?id=1873>

ОПИС ДИСЦИПЛІНИ

Дисципліна «Новітнє деревообробне обладнання» є частиною ОП спеціальності 187 – Деревообробні і меблеві технології. Відноситься до вибіркових дисциплін, загальна кількість 120 годин, в т.ч. лекції – 30 год, лабораторні роботи – 30 год, самостійна робота – 60 год.

Метою вивчення дисципліни «Новітнє деревообробне обладнання» є забезпечення формування у студентів комплексу знань, умінь і навиків, що необхідні для правильного вибору новітнього обладнання та інструменту деревообробних виробництв, раціональних методів їх експлуатації.

Компетентності ОП:

інтегральна компетентність (ІК): здатність розв'язувати складні спеціалізовані задачі деревообробних та меблевих технологій

спеціальні (фахові, предметні) компетентності (ЗК): 2, 3; (СК) 1, 2, 3, 4, 7, 8

Програмні результати навчання (ПРН) ОП: 5, 6, 10, 14, 15, 16, 17, 19, 20.

СТРУКТУРА ДИСЦИПЛІНИ

Тема	Години (лекції/лабораторні, практичні, самостійні)	Результати навчання	Завдання	Оцінювання
Модуль 1				
Тема1 Предмет і зміст курсу. Тема 1. Новітнє обладнання для ділення деревини. Конструктивні особливості сучасного обладнання для ділення деревини. Розрахунок швидкостей різання та подачі. Силові розрахунки	6/5/16	Знати конструктивні особливості сучасного обладнання для ділення деревини та вміти аналізувати його технологічне призначення	Здача практичної роботи. «Вивчення конструкції Вивчення конструкції ліній клодопильного обладнання USUNKARLI (Туреччина), написання тестів, виконання самостійної роботи (в.т.ч. velearn)	18

Тема 2 Новітнє обладнання для оброблення поверхні деталей. Розрахунок швидкості різання та можливих швидкостей подачі. Силкові розрахунки.	6/5/14	Знати конструктивні особливості сучасного обладнання для оброблення поверхні деталей та вміти аналізувати його технологічне призначення	Вивчення конструкції верстатів ортогонального пиляння для отримання радіальних пиломатеріалів	18
Модуль 2				
Тема 3 Новітнє обладнання лісопиляльного виробництва	6/6/10	Знати конструктивні особливості сучасного обладнання для лісопиляльного виробництва та вміти аналізувати його технологічне призначення	Вивчення конструкції пиляльних центрів технології підвісного пиляння фірми MEM	18
Тема 4 Новітнє обладнання меблевого і столярно-будівельних виробництв	6/7/10	Знати конструктивні особливості сучасного обладнання для меблевого і столярно-будівельних виробництв та вміти аналізувати його технологічне призначення	Створення 3D моделі, та управляючої програми для обробки деревини та застосування «3D обробки растровим способом» заготовок з деревини у середовищі Autodesk програми Artcam для верстату з ЧПК Створення 3D моделі, та управляючої програми для обробки деревини та застосування «3D обробки растровим способом» заготовок з деревини у середовищі Autodesk програми Artcam для верстату з ЧПК, та розрахунок режиму різання цієї обробки кінцевими фрезами	8
Тема 5 Новітнє обладнання фанерного виробництва та глибинного оброблення	6/7/10	Знати конструктивні особливості сучасного обладнання фанерного виробництва та глибинного оброблення та вміти аналізувати його технологічне призначення	Створення управляючої програми для обробки площинних заготовок у середовищі Autodesk програми Artcam для фрезерного верстату з ЧПК Створення управляючої програми для обробки «по середній лінії» заготовок у середовищі Autodesk програми Artcam для верстату з ЧПК	8
Всього за семестр				42-70
Екзамен				0-30
Всього за курс				60-100

ПОЛІТИКА ОЦІНЮВАННЯ

Політика щодо дедлайнів та перескладання:	Роботи, які здаються із порушенням термінів без поважних причин, оцінюються на нижчу оцінку. Перескладання модулів
--	--

	відбувається із дозволу лектора за наявності поважних причин (наприклад, лікарняний).
Політика щодо академічної доброчесності:	Списування під час контрольних робіт та екзаменів заборонені (в т.ч. із використанням мобільних девайсів).
Політика щодо відвідування:	Відвідування занять є обов'язковим. За об'єктивних причин (наприклад, хвороба, міжнародне стажування) навчання може відбуватись індивідуально (в он-лайн формі за погодженням адміністрації інституту), пропущені заняття обов'язково потрібно відпрацювати – прочитавши лекційний матеріал в навчальному порталі.

ШКАЛА ОЦІНЮВАННЯ СТУДЕНТІВ

Рейтинг здобувача вищої освіти, бали	Оцінка національна за результати складання екзаменів заліків	
	екзаменів	заліків
90-100	відмінно	зараховано
74-89	добре	
60-73	задовільно	
0-59	незадовільно	незараховано

РЕКОМЕНДОВАНІ ДЖЕРЕЛА ІНФОРМАЦІЇ

Основні

1. Шостак В.В. Обладнання деревообробного виробництва Шостак В.В. К.:ІСДО,Ч1, 1993.-328с.
2. Кірик М.Д. Інструмент для оброблення деревини та деревних матеріалів/Кірик М.Д. Львів: 1999.-190с.
3. Шостак В.В. Обладнання деревообробного виробництва Шостак В.В. К.:ІСДО,Ч2, 1993.-328с.
4. Кірик М.Д. Підготовки дереворізальних інструментів до роботи та їх експлуатація. Кірик М.Д. Львів:,2002-408

Допоміжні

1. Потемкин Л.В. Деревообрабатывающие станки и автоматическелинии. М. Лесная промышленность. 1987.- 358 с.
2. Комплект технологічного обладнання для виготовлення віконних та дверних блоків. Альбом. 1996.