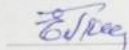



НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І
ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ

Кафедра технологій та дизайну виробів з деревини

«ЗАТВЕРДЖУЮ»
Директор ННІ лісового і садово-паркового
господарства

Роман ВАСИЛИЩИН
« 19 » 05 2023 р.

«СХВАЛЕНО»
на засіданні кафедри технологій
та дизайну виробів з деревини
Протокол № 27 від 15.05.2023 р.
Завідувач кафедри

Олена ПИВЧЕВСЬКА

«РОЗГЛЯНУТО»
Гарант ОП Деревообробні та меблеві технології

Олександра ГОРБАЧОВА

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ПРАКТИКИ

«Технологія столярних виробів»

спеціальність 187 «Деревообробні та меблеві технології»
освітня програма Деревообробні та меблеві технології
Факультет (ННІ) ННІ Лісового і садово-паркового господарства
Розробник PhD. Зав'ялов Д.Л.

Київ – 2023 р.

Мета навчальної практики

Навчальна практика і дисципліни «Технологія столярних виробів» є обов'язковим видом навчальних занять на кафедрі технологій та дизайну виробів і деревини. Її мета полягає у поглибленні набутих теоретичних знань придбанні практичних навичок, досконалому вивченні реальних технологічних процесів виготовлення столярних виробів з суцільної та клеєної деревини. Також вивчаються шляхи та способи поліпшення якості продукції, підвищення продуктивності праці, зниження собівартості праці.

1. Обсяг і організація роботи

Відповідно до навчального плану для виконання програми практики з дисципліни «Технологія столярних виробів» відводиться 36 академічних годин. Практика триває один календарний тиждень, проводиться на підприємствах, що обладнанні необхідним устаткуванням.

2. Методика проведення практики

Навчальна практика проводиться у формі екскурсій на підприємства. Також студенти розробляють технологічні карти згідно індивідуального завдання.

3. Зміст практики

Екскурсія. Докладне ознайомлення з технологічними процесами, режимами виробництва. Ознайомлення з основним, транспортним і додатковим обладнанням, з допомогою якого виконують вторинну обробку деревини. Дослідження організації робіт на всіх етапах виробничого процесу, на основі яких проводять розробку технологічних карт.

4. Об'єкти практики

Проводиться практика на базі підприємств: ПАТ «Деревообробний комбінат №7» м. Київ, та ВП НУБіП України «Боярська ЛДС» м. Боярка.

5. Форма контролю

Під час навчальної практики студент-практикант веде щоденник, у якому щоденно записує роботи, що виконуються, а також складає залік.

Проходження навчальної практики з технології столярних виробів

№	Стислий зміст роботи або заходу	Тривалість днів	
		ПАТ «Деревообробний комбінат №7»	ВП НУБіП України «Боярська ЛДС»
1	Ознайомлення із загальною інформацією про підприємство Зміст завдання: ознайомитись із структурою підприємства виробництвом, з продукцією підприємства (конструкцією, матеріалами, фурнітурою, комплектуючими тощо)	0,5	0,5
2	Вивчення технологічного процесу виготовлення столярних виробів Зміст завдання: вивчити технологічні потоки під час виготовлення столярних виробів, характеристика столярних з'єднань, що використовуються на підприємствах	0,5	0,5
3	Вивчення механізації процесу Личкування щитових деталей Зміст завдання: вивчити дільниці калібрування та двобічного шліфування щитових деталей	0,5	0
4	Вивчення інструменту для виготовлення столярних виробів Зміст завдання: вивчити інструмент для виготовлення обв'язки та тахль столярних виробів	0,5	1
5	Оформлення і захист звіту про практику	0,5	0,5
Всього по кожному підприємству		2,5	2,5
Разом		5	