

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ**

Факультет аграрного менеджменту

Розглянуто і схвалено
вченою радою НУБіП України
«29» 05 2020р.
(протокол № 10)



«ЗАТВЕРДЖУЮ»

Ректор НУБіП України

С. Ніколаєнко
2020 р.

**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахівців 2020 року вступу**

Рівень вищої освіти
Галузь знань
Спеціальність
Освітньо-наукова програма
Орієнтація освітньої програми
Форма навчання
Термін навчання (обсяг кредитів ЄКТС)
На основі
Освітній ступінь
Кваліфікація

третій (освітньо-науковий)
07 «Управління та адміністрування»
073 «Менеджмент»
«Менеджмент»
Освітньо-наукова
денна, заочна, вечірня
4 роки (40)
ОС «Магістр», ОКР «Спеціаліст»
Доктор філософії
Доктор філософії зі спеціальності 073 «Менеджмент»

**І. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ
підготовки фахівців третього (освітньо-наукового) рівня вищої освіти 2020 року вступу
спеціальності 073 «Менджмент»,
освітньо-наукової програми «Менеджмент»**

Рік навчання	2020 рік																	2021 рік																																																														
	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень					Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень																																		
	1	7	14	21	IX	5	12	19	X	24	9	16	23	30	7	14	21	XII	4	11	18	I	1	8	15	22	1	8	15	22	III	5	12	19	IV	3	10	17	24	31	7	14	21	VI	5	12	19	VII	2	9	16	23																												
					3				31									2				30										3				1					8					29					24					3					31					31					28					23				
	5	12	19	26	X	10	17	24		7	14	21	28	5	12	19	26	I	9	16	23	I	8	13	20	27	6	13	20	27	IV	10	17	24	V	8	15	22	29	5	12	19	26	VII	10	17	24	VIII	7	14	21	28																												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																												
I					НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	:	:	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	:	:	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																									
II	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																	
III	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																	
IV	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	НК	//	//	//	//	//	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																	

Умовні позначення:

НР	- навчальна робота
НК	- наукова робота
:	- екзаменаційна сесія
-	- канікули
I	- педагогічна практика
//	- захист дисертаційної роботи

Декан факультету аграрного менеджменту



А. Д. Остапчук

II. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ п/п	Назва навчальної дисципліни	Загальний обсяг		Форми контролю знань			Аудиторні заняття, год.				Самостійна робота	Практична підготовка		Розподіл тижневих годин за роками навчання та семестрами									
		Годин	(ІЄКТС 30 год.) кредитів	за семестрами			Всього	у тому числі				Навчальна	Виробнича практика	1 р.н.	2 р.н.	3 р.н.	4 р.н.						
				Екзамен	Залік	Курсова робота (проект)		Лекції	Лабораторні заняття	Практичні заняття				семестр									
														1	2	3	4	5	6	7	8		
		Кількість тижнів у семестрі														10	10						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22		
1. Обов'язкові компоненти ОНП																							
1.1. Цикл загальнонаукової підготовки																							
ОК 1	Філософія	120	4	1			40	20		20	80			4									
ОК 2	Іноземна мова за професійним спрямуванням	180	6	1			60	10		50	120			6									
ОК 3	Педагогіка вищої школи	90	3		1		30	10		20	60			3									
Всього		390	13	2	1		130	40		90	260			13									
1.2. Цикл спеціальної (фахової) підготовки																							
ОК 4	Економетричне моделювання бізнес-проектів	90	3		2		30	10		20	60				3								
ОК 5	Методологія економічного дослідження та організація підготовки дисертаційної роботи	120	4		1		50	20		30	70			5									
ОК 6	Мікро- та макроекономіка 2	90	3		1		30	10		20	60			3									
ОК 7	Прийняття стратегічних рішень	90	3	2			30	10		20	60				3								
ОК 8	Педагогічна практика	120	4		6								120										
Всього		510	17	1	4		140	50		90	250		120	8	6								
Загальний обсяг обов'язкових компонентів		900	30	3	5		270	90		180	510		120	21	6								
Вибіркові компоненти ОНП																							
ВК 1	Інвестиційна політика	150	5	2			40	20		20	110				4								
ВК 2	Маркетинговий менеджмент в АПК	150	5	2			40	20		20	110				4								
ВК 3	Управління людським капіталом	150	5	2			40	20		20	110				4								

ВК 4	Ризик-менеджмент в АПК	150	5	2			40	20		20	110				4					
ВК 5	Біоекономіка	150	5	2			40	20		20	110				4					
Загальний обсяг вибіркового компонента		300	10	2			80	40		40	220				8					
Разом за ОНП		1200	40	5	5		350	130		220	730		120	21	14					

III. СТРУКТУРА НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

Навчальні дисципліни	Години	Кредити	%
1.Обов'язкові компоненти ОНП	900	30	75,0
2. Вибіркові компоненти ОНП	300	10	25,0
Разом за ОНП	1200	40	100,0

IV. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, ТИЖНІ


Рік навчання	Теоретичне навчання	Екзаменаційна сесія	Практична підготовка	Наукова робота та підготовка дисертаційної роботи	Канікули	Всього
1	20	4		17	8	49
2				44	8	52
3			16	28	8	52
4				44	8	52
Разом за ОНП	20	4	16	133	32	205

РОЗРОБЛЕНО:

Гарант ОНП


Шинкарук Л. В.

Декан факультету аграрного менеджменту


Остапчук А. Д.

Завідувач відділу аспірантури


Барабаш О. І.