

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ

Факультет економічний

Розглянуто і схвалено
вченою радою НУБіП України
«24» *квітня* 2024 р.
(протокол № 11)



НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахівців 2024 року вступу

Рівень вищої освіти	третій (освітньо-науковий)
Галузь знань	07 «Управління та адміністрування»
Спеціальність	071 «Облік і оподаткування»
Освітня програма	Облік і оподаткування
Орієнтація освітньої програми	освітньо-наукова
Форма навчання	заочна
Термін навчання (обсяг кредитів ЄКТС)	4 роки (60 кредитів)
На основі	ОС «Магістр», ОКР «Спеціаліст»
Освітній ступінь	доктор філософії
Кваліфікація	доктор філософії обліку і оподаткування

І. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ
 підготовки фахівців третього (освітньо-наукового) рівня вищої освіти 2024 року вступу
 спеціальності 071 «Облік і оподаткування» освітньо-наукової програми «Облік і оподаткування» (заочна форми навчання)

Рік навчання	2024 рік																				2025 рік																																									
	Вересень					Жовтень					Листопад					Грудень					Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень													
I	2	9	16	23	30	7	14	21	28	X	4	11	18	25					2	9	16	23	30	6	13	20	27	1	3	10	17	24	31	7	14	21	28	4	11	18	25	31	7	14	21	28	4	11	18	25	31	7	14	21	28	4	11	18	25			
II	8	15	22	29	6	13	20	27	XI	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	II	2	9	16	23	30	6	13	20	27	V	4	11	18	25	VI	8	15	22	29	6	13	20	27	VIII	10	17	24	31	7	14	21	28	4	11	18	25	10	17	24	31
III	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52										

2025 рік																				2026 рік																																																																																																																																																																																																																																																															
Вересень					Жовтень					Листопад					Грудень					Січень					Лютий					Березень					Квітень					Травень					Червень					Липень					Серпень																																																																																																																																																																																																																												
I	1	8	15	22	29	6	13	20	X	3	10	17	24	1	8	15	22	29	XII	4	11	18	25					1	2	9	16	23	30	6	13	20	27	1	3	10	17	24	31	7	14	21	28	4	11	18	25	31	7	14	21	28	4	11	18	25																																																																																																																																																																																																																							
II	5					12	19	26	XI	9	16	23	30	7	14	21	28	1	11	18	25	II	8	15	22	29	5	12	19	26	III	8	15	22	29	IV	12	19	26	33	V	10	17	24	31	VI	7	14	21	28	VII	12	19	26	33	VIII	9	16	23	30	VI	12	19	26	33	VII	10	17	24	31	VIII	14	21	28	35	IX	11	18	25	32	X	18	25	31	38	XI	16	23	30	37	XII	14	21	28	35	I	11	18	25	32	II	19	26	33	40	III	17	24	31	38	IV	15	22	29	36	V	14	21	28	35	VI	12	19	26	33	VII	10	17	24	31	VIII	9	16	23	30	IX	17	24	31	38	X	15	22	29	36	XI	14	21	28	35	XII	12	19	26	33	I	10	17	24	31	II	18	25	31	38	III	16	23	30	37	IV	14	21	28	35	V	12	19	26	33	VI	10	17	24	31	VII	9	16	23	30	VIII	17	24	31	38	IX	15	22	29	36	X	14	21	28	35	XI	12	19	26	33	XII	10	17	24	31	I	18	25	31	38	II	16	23	30	37	III	14	21	28	35	IV	12	19	26	33	V	10	17	24	31	VI	9	16	23	30	VII	17	24	31	38	VIII	15	22	29	36	IX	14	21	28	35	X	12	19	26	33	XI	10	17	24	31	XII	18	25	31	38

Умовні позначення:

	- наукова робота
Н	- навчальна робота
:	- екзаменаційна сесія
К	- канікули
І	- Педагогічна практика
//	- захист дисертаційної роботи

Декан факультету



Анатолій ДІБРОВА

II. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ в/в	Назва навчальної дисципліни	Загальний обсяг		Форми контролю знань та семестрами			Аудиторні заняття				Самостійна робота	Практична підготовка		Розподіл тижневих годин за курсами та семестрами							
		Годин	(ECTS 30 год). Кредитів	Екзамен	Залік	Курсова робота	Всього	у тому числі				Навчальна практика	Виробнича практика	Рік				Семестри			
								у тому числі						I рік		II рік		III рік		IV рік	
								лекції	лабораторні	практичні				1с	2с	3с	4с	5с	6с	7с	8с
								Кількість тижнів у семестрі													
4	4	4			8																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1. Обов'язкові компоненти ОНП																					
1.1. Цикл загальнонаукової підготовки																					
OK 1	Філософія науки	120	4	1			16	8		8	104			4							
OK 2	Іноземна мова за професійним спрямуванням	180	6	1			24	4		20	156			6							
OK 3	Педагогіка та управління закладами вищої освіти	120	4	1			16	8		8	104			4							
Всього		420	14	3			56	20		36	364			14							
1.2. Цикл спеціальної (фахової) підготовки																					
OK 4	Економетричне моделювання наукових бізнес - проєктів	120	4	2			16	8		8	104			4							
OK 5	Теорії та концепції бухгалтерського обліку	120	4	2			16	8		8	104			4							
OK 6	Методологія наукового дослідження та інтелектуальна власність	120	4	1			20	8		12	100			5							
OK 7	Теорія та прагматика міжнародного корпоративного оподаткування	90	3	1			12	4		8	78			3							
OK 8	Інформаційні технології в обліку агроформувань	120	4	2			16	8		8	104			4							
OK 9	Парадигми і концепції економічного контролю	120	4	2			16	8		8	104			4							

OK 10	Теорія і методологія економічного аналізу	120	4	2		16	8		8	104			4				
OK 11	Педагогічна практика	120	4	6							120						15
Всього		930	31	8		112	52		60	698	120	8	20				15
Загальний обсяг обов'язкових компонентів		1350	45	11		168	72		96	1062	120	22	20				15
2. Вибіркові компоненти ОНП*																	
ВК1	Фахова вибіркова дисципліна 1	150	5	3		20	8		12	130			5				
ВК2	Фахова вибіркова дисципліна 2	150	5	3		20	8		12	130			5				
ВК3	Фахова вибіркова дисципліна 3	150	5	3		20	8		12	130			5				
Загальний обсяг вибірових компонентів		450	15	3		60	24		36	390			15				
Разом за ОНП		1800	60	14		228	96		132	1452	120	22	20	15			15

* Згідно каталогу вибірових дисциплін на 2024-2025 рр.

*Перелік вибірових компонентів ОНП

№	назва	№	назва
1	Аграрна політика в умовах глобалізації економіки	7	Управління ризиками в оподаткуванні
2	Облік і оподаткування в управлінні агробізнесом	8	Антикризове фінансове управління та фінансова безпека підприємств
3	Дейтамайнінг	9	Теорія та практика облікового забезпечення управління підприємством у ERP-системах
4	Аналітика агробізнесу	10	Мікро- та макроекономіка -2
5	Облікові концепції в системі оподаткування	11	Вибірковий компонент з інших освітніх програм (за напрямом дослідження)
6	Міжнародне оподаткування		

*Згідно каталогу вибірових дисциплін на 2024-2025 рр.

III. СТРУКТУРА НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

Навчальні дисципліни	Години	Кредити	%
1. Обов'язкові компоненти ОНП	1350	45	75
2. Вибіркові компоненти ОНП	450	15	25
Разом за ОНП	1800	60	100

IV. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, ТИЖНІ

Ріс навчання	Теоретичне навчання	Екстаменаційна сесія	Практична підготовка	Наукова робота	Канікули	Всього
1	8	4		31	9	52
2	4	2		38	8	52
3			8	36	8	52
4				44	8	52
Разом за ОНП	12	6	8	149	33	208

Розроблено:

Гарант ОНП

Декан економічного факультету

Завідувач відділу аспірантури



Любов ГУЦАЛЕНКО

Анатолій ДІБРОВА



Віталій ВАКУЛЕНКО