

ПРОТОКОЛ № 33
засідання стипендіальної комісії економічного факультету
від «26» червня 2019 р.

РЕЙТИНГ
студентів 2 курсу
спеціальності «Фінанси, банківська справа та страхування»
денної форми навчання за результатами літнього навчального семестру 2018-2019
навчального року, складений на підставі успішності
з кожної навчальної дисципліни

студентів державної форми навчання 8 осіб
з них 45% отримують академічну стипендію, що складає 3 осіб

№ п/п	Прізвище ім'я по-батькові	Рейтинговий бал успішності студента (за 100-бальною шкалою)			Наявн ість пільг (які саме)	Примітка
		Рейтингов ий бал (за 100- бальною шкалою)	Бали за навчальні досягнення (до 90 балів)	Додаткові бали (до 10 балів)		
Студенти, які навчаються за державним замовленням						
1.	Папян Юрій Сергійович	91,08	81,8	10		
2.	Орологопуло Константин Олегович	90,67	80,7	10		
3.	Волков Андрій Юрійович	90,26	80,3	10		
4.	Діскаленко Анастасія Сергіївна	81,73	73	8,75		
5.	Ворона Ангеліна Віталіївна	88,22	78,2	10		
6.	Потеруха Євгеній Ігорович	75,35	75,35	-		
7.	Михаленко Даниїла Петрівна	64,99	59,2	5,75		
8.	Лях Анастасія Володимирівна	63,75	62,8	1		
Студенти, які навчаються за умов договору						
9.	Коновал Назарій Анатолійович	74,78	74,78	-		
10.	Тимошенко Наталія Олександрівна	74,21	74,21	-		
11.	Фурделяс Юлія Володимирівна	71,84	71,84	-		
12.	Стасюк Наталія Олегівна	71,77	66,27	5,5		
13.	Хомич Анастасія Вікторівна	71,26	71,26	-		
14.	Дика Ольга Леонідівна	67,83	67,83	-		
15.	Корольова Наталія Вадимівна	67,34	67,34	-		
16.	Лещенко Анастасія Сергіївна	67,32	63,57	3,75		
17.	Бабенко Владислав Олександрович	66,44	66,44	-		
18.	Заквацький Андрій Петрович	65,86	65,86	-		
19.	Іванова Алла Ігорівна	61,69	61,69	-		
Студенти, які навчаються за умов договору і мають академічну заборгованість						
20.	Мусатова Анна Володимирівна	62,14	55,39	6,75		
21.	Лавринець Юлія Яківна	55,39	55,39	-		

22.	Фаюра Олександр Сергійович	35,51	35,51	-		
-----	----------------------------	-------	-------	---	--	--

Голова стипендіальної комісії

_____ *Діброва А. Д.*

Члени стипендіальної комісії :

_____ *Воляк Л.Р.*
 _____ *Нагорний В.В.*
 _____ *Криворот О.Г.*
 _____ *Мусій А.Л.*
 _____ *Ващук І.П.*
 _____ *Галіцька А.С.*
 _____ *Веремій Я.С.*