

**ПРОТОКОЛ № 22**  
засідання стипендіальної комісії економічного факультету  
від «29» грудня 2018 р.

**РЕЙТИНГ**  
студентів 2 курсу скороченого терміну навчання  
спеціальності «Облік і оподаткування»  
денної форми навчання за результатами зимового навчального семестру 2018-2019 навчального року,  
складений на підставі успішності  
з кожної навчальної дисципліни

студентів державної форми навчання **15** особа  
з них 45 % отримують академічну стипендію, що складає **6** осіб

№ п/п	Прізвище ім'я по-батькові	Рейтинговий бал студента (всього, до 100 балів)	Бали за навчальні досягнення (до 90 балів)	Додаткові бали (до 10 балів)	Наявність пільг (які саме)	Примітка
<b>Студенти, які навчаються за державним замовленням</b>						
1.	Зайчук Любов Анатоліївна	94,47	85,02	10		
2.	Коберник Наталія Михайлівна	92,8	83,52	10		
3.	Сорокіна Катерина Владиславівна	92,75	84,6	8,15		
4.	Ковбасюк Дарія Русланівна	92,41	83,17	10		
5.	Смоляр Дарія Миколаївна	91,53	82,38	7,7		
6.	Яковенко Юлія Валеріївна	85,86	77,27	10		
7.	Охай Валерія Олександрівна	84,66	82,16	2,5		
8.	Дем'янчук Марія Іванівна	83,82	75,44	7,45		
9.	Загорійчук Юлія Євгеніївна	79,54	71,59	1,5		
10.	Нечипорук Олександра Петрівна	78,23	70,41	2,5		
11.	Сокальська Віта Миколаївна	76,5	76,5	0		
12.	Щибун Аліна Юріївна	76,36	68,72	2,3		
13.	Лепеев Дмитро Анатолійович	70,33	63,30	0,00		
14.	Шешин Владислав Олександрович	61,46	55,31	0		
<b>Студенти, які навчаються за державним замовленням і мають академічну заборгованість</b>						
15.	Процик Богдан Ігорович	62,46	56,21	0		
<b>Студенти, які навчаються за умов договору</b>						
16.	Лисенко Кристина Сергіївна	81,8	73,62	6,2		
17.	Мельник Тетяна Вікторівна	71,87	64,68	0		
18.	Михайлова Анна Вікторівна	70,97	63,87	0		
19.	Мельничук Роман Анатолійович	67,57	60,81	0,2		
20.	Яригін Олександр Сергійович	66,99	60,29	0		
21.	Ревенко Роман Олександрович	62,23	56,01	0,00		
22.	Чекан Іван Юрійович	61,2	55,08	0		

Голова стипендіальної комісії

\_\_\_\_\_ Діброва А. Д.

Члени стипендіальної комісії :

\_\_\_\_\_ Воляк Л.Р.  
\_\_\_\_\_ Нагорний В.В.  
\_\_\_\_\_ Криворот О.Г.  
\_\_\_\_\_ Мусій А.Л.  
\_\_\_\_\_ Ващук І.П.  
\_\_\_\_\_ Галіцька А.С.  
\_\_\_\_\_ Веремій Я.С.